

Title (en)

Device and method for transferring parcels to be sorted according to an ordered row

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Überführen von Sortiergutstücken in eine geordnete Reihe

Title (fr)

Dispositif et procédé de transfert de colis à trier selon une rangée ordonnée

Publication

EP 0834354 A1 19980408 (DE)

Application

EP 97810670 A 19970916

Priority

CH 238996 A 19961001

Abstract (en)

The sorted goods (23) are arranged in predetermined sequence in at least two partial rows (22,32). Pick-up elements (12) are moved in succession along a conveyor path past transfer devices (20,30) arranged along the conveyor path, with the number corresponding to the number of partial rows. The pick-up elements move past the transfer devices in a time sequence determined by their transport along the conveyor path to selectively transfer an article. A control device operates the transfer devices in a time sequenced matching the timed sequence of the pick-up elements passing the transfer devices so that the articles of all rows are arranged in the pick-up elements according to the predetermined sequence of rows. Each transfer device has a buffer position.

Abstract (de)

Zur Bearbeitung von Sortiergutstücken, insbesondere zur Bearbeitung von Versandstücken in Postämtern wird eine Vorrichtung vorgeschlagen, mit der Adressen aufweisende Sortiergutstücke in eine entsprechend einer vorgegebenen Reihenfolge möglicher Adressen geordnete Reihe überführt werden, und zwar ausgehend von zwei zugeführten Teilreihen, in denen die Sortiergutstücke gemäß der vorgegebenen Reihenfolge möglicher Adressen geordnet sind. Die Vorrichtung weist hintereinander längs eines Förderweges transportierte Aufnahmeelemente, eine der Anzahl der Teilreihen entsprechende Anzahl von an Übergabestellen längs des Förderweges angeordneten Übergabeeinrichtungen, an denen die Aufnahmeelemente in einer durch ihren Transport längs des Förderweges bestimmten zeitlichen Abfolge vorbeitransportiert werden. Die Übergabeeinrichtungen sind selektiv zur Übergabe je eines Sortiergutstückes der ihr jeweils zugeordneten Teilreihe an je ein Aufnahmeelement bei dessen Vorbeitransport betätigbar sind. Zur reihenfolgerichtigen Betätigung der Übergabeeinrichtungen ist eine Steuereinrichtung vorgesehen, mit der die Übergabeeinrichtungen in einer auf die zeitliche Abfolge des Vorbeitransports der Aufnahmeelemente an den Übergabeeinrichtungen abgestimmten zeitlichen Abfolge, in der die Sortiergutstücke aller Teilreihen in den Aufnahmeelementen gemäß der vorgegebenen Reihenfolge angeordnet werden, betätigt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B07C 3/02

IPC 8 full level

B07C 3/08 (2006.01); **B07C 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B07C 3/02 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2742802 A1 19790405 - STANDARD ELEKTRIK LORENZ AG
- [A] US 4388994 A 19830621 - SUDA KAZUYOSHI [JP], et al
- [A] US 4790119 A 19881213 - MCDANIELS PAUL T [US]

Cited by

DE102012111412A1; FR2866251A1; DE10223348C1; FR2799995A1; US6793063B1; EP2266901A3; US7145094B2; US10941005B2; WO0130514A1; WO2004007102A1; WO03099471A1; US10865054B2; WO2005089965A1; WO0001496A3

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE DK ES FI FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0834354 A1 19980408; EP 0834354 B1 20020529; AT E218074 T1 20020615; CN 1082847 C 20020417; CN 1185358 A 19980624; DE 59707359 D1 20020704; JP H10192788 A 19980728; US 6059091 A 20000509

DOCDB simple family (application)

EP 97810670 A 19970916; AT 97810670 T 19970916; CN 97119806 A 19970930; DE 59707359 T 19970916; JP 26228397 A 19970926; US 94227797 A 19971001