

Title (en)

Method of manufacturing the head surface of a punch cooperating with a cylindrical pressure roller in a rotary press and punch obtained according to the method

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Kopfflächen von mit zylindrischen Druckrollen zusammenwirkenden Stempeln für Rundlaufpressen und nach diesem Verfahren hergestellte Stempel

Title (fr)

Procédé de fabrication de la surface de la tête du poinçon qui coopère avec un rouleau de pression cylindrique pour les presses à table rotative et poinçon ainsi fabriqué

Publication

EP 0839638 A2 19980506 (DE)

Application

EP 97250317 A 19971024

Priority

DE 19646536 A 19961030

Abstract (en)

[origin: DE19646536C1] Through the effect of the cylindrical pressure roller (4) on the die (1), the cover lines (10) of the cylindrical pressure roller running through the momentary contact points between the head surface (2) of the die (1) and the cylindrical pressure roller (4) are formed by means of a tool as successive contact line shares. The contact line shares are inclined to the side of the die directed to the rotary central point (7) of the circular press by a few hundredths of a millimetre.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung von Kopfflächen von mit zylindrischen Druckrollen zusammenwirkenden Stempeln für Rundlaufpressen. Um die bei bekannten Rundlaufpressen vorhandenen hohen Hertzschene Pressungen beim Zusammenwirken von Stempelkopf und Druckrolle zu vermeiden, sieht die Erfindung vor, daß die beim Einwirken der Druckrolle (4) auf den Stempel (1) durch die momentanen Kontaktpunkte zwischen der Kopffläche (2) des Stempels (1) und der zylindrischen Druckrolle (4) verlaufenden momentanen Mantellinien (10) der zylindrischen Druckrolle (4) auf der Kopffläche (2) des Stempels (1) mittels eines Werkzeuges (3) als aufeinanderfolgende Berührungslienschar (11) ausgebildet werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B30B 11/08; B30B 15/06

IPC 8 full level

B30B 3/00 (2006.01); **B30B 11/08** (2006.01); **B30B 15/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 11/08 (2013.01 - EP US); **B30B 15/065** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 19646536 C1 19980129; DE 59710723 D1 20031016; EP 0839638 A2 19980506; EP 0839638 A3 19981230; EP 0839638 B1 20030910; ES 2208821 T3 20040616; JP H10156587 A 19980616; US 6056532 A 20000502

DOCDB simple family (application)

DE 19646536 A 19961030; DE 59710723 T 19971024; EP 97250317 A 19971024; ES 97250317 T 19971024; JP 31277497 A 19971029; US 96063897 A 19971030