

Title (en)

Method and device for making banderoles and applying them to (cigarette) packages

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Banderolen und Anbringen an (Zigaretten-)Packungen

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de banderoles et les appliquer sur des emballages (pour cigarettes)

Publication

**EP 0842856 A1 19980520 (DE)**

Application

**EP 97119423 A 19971106**

Priority

DE 19647670 A 19961119

Abstract (en)

The method involves separating the strips (10) from a material strip (14) by transverse separating cuts one after the other for application to cigarette packets (11) on a turntable or similar. They are transported further transversely to the material strip. A suction belt (31) is used for this transportation. Adhesive points are applied to the reverse side of the strips during their transportation. These points are aligned in rows.

Abstract (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zuführen von bedruckten Banderolen (10), nämlich Steuer-Banderolen, zu einer Zigarettenpackung (11). Für eine Herstellung und Zuführung von Banderolen (10) zu den auf einem Faltrevolver oder dergleichen transportierten Zigarettenpackungen (11) werden die Banderolen (10) von einer Materialbahn (14) durch quergerichtete Trennschnitte nacheinander abgetrennt und in Längsrichtung, ebenfalls quer zur Materialbahn (14), weitertransportiert. Hierzu dient ein Saugband (31). Auf der von diesem abliegenden Rückseite der Banderolen (10) werden während des Transports Leimpunkte (42) als Punktreihen (43,44) aufgebracht. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65C 9/18**; **B65C 9/22**

IPC 8 full level

**B65C 1/04** (2006.01); **B65C 9/18** (2006.01); **B65C 9/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65C 9/1815** (2013.01 - EP US); **B65C 9/2217** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/0453** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0467** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0472** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2185** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2192** (2015.04 - EP US); **Y10T 156/1062** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1085** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1339** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1374** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1768** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

EP 0605838 A1 19940713 - FOCKE & CO [DE]

Citation (search report)

- [A] US 3915785 A 19751028 - MULLER HANS
- [A] US 3710667 A 19730116 - KLUGER J
- [A] US 3556909 A 19710119 - STEGMAN WALTER
- [A] US 4077289 A 19780307 - RUDSZINAT WILLY
- [A] EP 0105680 A2 19840418 - WILLETT INT LTD [GB]
- [A] US 4312699 A 19820126 - ERDMANN OTTO, et al
- [DA] EP 0605838 A1 19940713 - FOCKE & CO [DE]

Citation (third parties)

Third party :

- US 4421587 A 19831220 - GUENTHER KENNETH L [US], et al
- US 5203953 A 19930420 - FOCKE HEINZ [DE], et al
- US 5462223 A 19951031 - FOCKE HEINZ [DE], et al
- DE 4417707 A1 19951123 - GERRO PLAST GMBH [DE]
- US 5309695 A 19940510 - FRABETTI FABIO [IT], et al
- US 3556909 A 19710119 - STEGMAN WALTER

Cited by

CN105059643A; CN111684465A; EP1000863A1; WO2009090384A1; EP1054807B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0842856 A1 19980520**; **EP 0842856 B1 20040526**; BR 9705749 A 19990406; CN 1077065 C 20020102; CN 1182693 A 19980527; DE 19647670 A1 19980520; DE 59711665 D1 20040701; ES 2221008 T3 20041216; JP 4060419 B2 20080312; JP H10287315 A 19981027; US 5972153 A 19991026

DOCDB simple family (application)

**EP 97119423 A 19971106**; BR 9705749 A 19971119; CN 97122720 A 19971118; DE 19647670 A 19961119; DE 59711665 T 19971106; ES 97119423 T 19971106; JP 31847897 A 19971119; US 96920597 A 19971112