

Title (en)  
Method and warpknitting machine for manufacturing pile fabric

Title (de)  
Verfahren und Kettenwirkmaschine zur Herstellung von Polware

Title (fr)  
Procédé et métier à tricoter en chaîne pour la fabrication d'articles à poils

Publication  
**EP 0843035 A2 19980520 (DE)**

Application  
**EP 97117923 A 19971016**

Priority  
DE 19647508 A 19961116

Abstract (en)  
To produce a pile fabric on a warp knitter, using pile sinkers and a single needle bed, the yarns are drawn into the guide needles to give one charged/one empty, with every other needle used for stitching. The number of pile sinkers is half the number of needles. Right side pile yarns are used, which are gripped by the pile sinkers together with the ground yarns, to be laid round the inactive needles and then cast off. Also claimed is a warp knitter where the guide needle bars (L1-L4) carry the yarns in a pattern of one charged/one empty, and controlled so that stitches are formed by alternate needles (2). A yarn feed for the right side pile yarn (13) has a control so that it is gripped over by the pile sinkers (22), to be laid round the inactive needles (2') and then cast off. The number of pile sinkers (22) is half the number of needles (2).

Abstract (de)  
Verfahren und eine Kettenwirkmaschine zur Herstellung einer Polware arbeiten mit Polplatinen (22), die zur Bildung von Polschlingen auf der linken Wareenseite in den Zwischenraum zwischen Grundfäden (12, 14) und linken Polfäden (15) eingeführt werden. Zur Erzeugung von rechten Polschlingen werden die Fäden "1 voll/1 leer" in die Legenadeln (8 bis 11) eingezogen. Nur jede zweite Wirknadel (2) dient der Maschenbildung. Die Zahl der Polplatinen (22) ist gleich der halben Zahl der Wirknadeln. Zur Bildung von Polschlingen auf der rechten Wareenseite sind rechte Polfäden (13) vorgesehen, die um nicht der Maschenbildung dienende Wirknadel gelegt und dann abgeworfen werden. Hierbei können die Polplatinen in Längsrichtung versetzt werden. Auf diese Weise lassen sich Polschlingen auf beiden Seiten der Polware erzeugen. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D04B 21/02**

IPC 8 full level  
**D04B 21/02** (2006.01); **D04B 23/08** (2006.01); **D04B 27/04** (2006.01); **D04B 27/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D04B 21/02** (2013.01 - EP US); **D04B 23/08** (2013.01 - EP US)

Cited by  
CN111593474A; EP1810604A1

Designated contracting state (EPC)  
CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**DE 19647508 C1 19980416**; EP 0843035 A2 19980520; EP 0843035 A3 19990506; JP 2877787 B2 19990331; JP H10140449 A 19980526; US 5894743 A 19990420

DOCDB simple family (application)  
**DE 19647508 A 19961116**; EP 97117923 A 19971016; JP 31475497 A 19971117; US 96756897 A 19971110