

Title (en)
Device for pre-equalizing a tobacco stream

Title (de)
Vorrichtung zum Vor-Egalisieren eines Tabakstromes

Title (fr)
Dispositif de pré-égalisation d'un courant de tabac

Publication
EP 0846424 A1 19980610 (DE)

Application
EP 97121148 A 19971202

Priority
• DE 29620975 U 19961203
• US 92799197 A 19970912

Abstract (en)
The device comprises a suction stream conveyor (10) that has a continuous porous band (12). Tobacco fibres are conveyed from above to lower side under vacuum along a tobacco channel (20). There is a pre-equalising system (26) to homogenise the lengths of the conveyed tobacco streams (24). The pre-equalising system has a running cutter (30) arranged on the lower half of the tobacco channel. The cutter may be a circular cutter and may be arranged such that, when viewed from above, its edge region overlaps the tobacco channel. The circular cutter may be driven at such a revolution that it turns, with the tobacco channel overlapping edge region, faster than the band.

Abstract (de)
Die Vorrichtung zum Bilden eines Tabakstranges (24) für die Zigarettenherstellung enthält einen Saugstrangförderer (10), der ein umlaufendes, endloses, poröses Band (12) aufweist, das von oben mit Vakuum beaufschlagt wird und auf dessen Unterseite Tabakfasern entlang eines Tabakkanals befördert werden, eine Vor-Egalisiereinrichtung (26) zum Vergleichmäßigen der Höhe des geförderten Tabakstranges (24), indem ein Teil (25) des Tabakstranges (24) abgenommen wird, eine Einrichtung (34) zum Verdichten des Tabakstranges (24) in periodischen Abständen und eine Egalisiereinrichtung (36), die zur Vergleichmäßigung der Höhe des in periodischen Abständen verdichteten Tabakstranges weiteren Tabak von dem Tabakstrang (24) abnimmt. Um auch Tabakmischungen verarbeiten zu können, die besonders lange Tabakfasern, Tabakfasern mit größerer Schnittbreite oder einen hohen Anteil von Orienttabak enthalten, weist die Vor-Egalisiereinrichtung (26) ein umlaufendes Messer auf, das unmittelbar unterhalb des Tabakkanals (20) angeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7
A24C 5/18

IPC 8 full level
A24C 5/18 (2006.01)

CPC (source: EP US)
A24C 5/1842 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• EP 0645098 A1 19950329 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• EP 0465414 A1 19920108 - TABAC FAB REUNIES SA [CH]
• EP 0137604 A1 19850417 - PHILIP MORRIS INC [US]
• US 3413979 A 19681203 - KURT KORBER
• GB 1024941 A 19660406 - KURT KOERBER
• DE 4202198 A1 19930729 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• DE 3407893 A1 19840920 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• US 5501233 A 19960326 - BABEY JACQUES [CH], et al

Citation (search report)
• [A] DE 2103513 A1 19720817 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• [A] DE 2440980 A1 19760318 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
• [AD] EP 0465414 A1 19920108 - TABAC FAB REUNIES SA [CH]
• [AD] EP 0645098 A1 19950329 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] GB 2072483 A 19811007 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Cited by
EP2853163A1; WO2015043864A1; EP3075266A1; EP3075268A1; EP3075269A2; EP3075272A2

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
DE 29620975 U1 19970213; EP 0846424 A1 19980610; EP 0846424 B1 20020327; US 6009879 A 20000104

DOCDB simple family (application)
DE 29620975 U 19961203; EP 97121148 A 19971202; US 92799197 A 19970912