

Title (en)  
Method for edge grinding of glass plates

Title (de)  
Verfahren zum Randschleifen von Glasplatten

Title (fr)  
Procédé pour le meulage des bords de feuilles de verre

Publication  
**EP 0846525 A1 19980610 (FR)**

Application  
**EP 97117721 A 19971014**

Priority  
IT VI960162 A 19961016

Abstract (en)  
The edge grinder has a supporting panel (2), a rotary cylinder (3) and lower conveyor (4) to move the glass sheet (1) as its edges are ground by a vertically-moving assembly (5) with a carriage (6) travelling on guides (7) by means of a transmission chain (8). The grinding tool (13) of the assembly uses an endless abrasive strip (14) which is held under tension and driven by a series of rollers (15,16,17) and a motor (20), the rollers being mounted on a plate (18) which turns about an axis (33) lying perpendicular to the surface of the glass sheet. The tool is supported by a carrier unit (12) on a shaft (11) projecting from a supporting plate (10) fixed to the carriage.

Abstract (fr)  
Il s'agit d'un dispositif pour le débordage de feuilles de verre où la feuille de verre (1) à déborder est appuyée sur la paroi (2) et sur un cylindre tournant (3), sensiblement verticaux. La feuille de verre est entraînée par un transporteur inférieur (4) et, en avant de ladite feuille, se trouve un groupe de débordage (5) doté d'un mouvement vers le haut et vers le bas, réalisé au moyen d'un chariot (6) qui peut circuler verticalement sur les guides (7) sous l'action d'une chaîne (8) munie de rouleaux de renvoi (9), et d'un mouvement linéaire de rapprochement et d'éloignement par rapport à la surface de ladite feuille de verre. Selon l'invention, on prévoit un outil (13) qui opère par abrasion plane, de manière à effectuer les opérations de débordage des régions horizontales et verticales des bords de la feuille de verre (1). <IMAGE>

IPC 1-7  
**B24B 9/10**; **B24B 21/12**; **B24B 21/20**; **B24B 27/00**; **B24B 41/053**

IPC 8 full level  
**B24B 9/10** (2006.01); **B24B 21/12** (2006.01); **B24B 21/20** (2006.01); **B24B 27/00** (2006.01); **B24B 41/053** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B24B 9/10** (2013.01); **B24B 21/12** (2013.01); **B24B 21/20** (2013.01); **B24B 27/0084** (2013.01); **B24B 41/053** (2013.01)

Citation (search report)  
• [Y] DE 3408675 A1 19851003 - LISEC PETER  
• [Y] EP 0086716 A2 19830824 - SAINT GOBAIN VITRAGE [FR]  
• [A] EP 0499371 A1 19920819 - PILKINGTON PLC [GB]  
• [A] DE 4326890 A1 19950216 - TORGAUER MASCHINENBAU GMBH [DE]  
• [A] US 1995382 A 19350326 - FENTON RAY M  
• [A] WO 9608333 A1 19960321 - GARVIN ROBERT ARNOLD [AU]  
• [A] US 4716686 A 19880105 - LISEC PETER [AT]

Cited by  
CN103707152A; CN111993229A; CN118493148A; ITVI20090093A1; CN109693165A; CN110695819A; EP1167312A1; US6743083B2; US6997783B2; US7682220B2; TWI808215B

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0846525 A1 19980610**; IT 1287347 B1 19980804; IT VI960162 A1 19980416

DOCDB simple family (application)  
**EP 97117721 A 19971014**; IT VI960162 A 19961016