

## Title (en)

Lateral planing apparatus for tiles and refractory products of different size

## Title (de)

Maschine zum seitlichen Planieren von im Kalibriermass unterschiedlich grossen Ziegelei- und Feuerfest-produkten

## Title (fr)

Dispositif d'aplanissement lateral pour briques et produits réfractaires de diverses dimensions

## Publication

**EP 0849037 A1 19980624 (DE)**

## Application

**EP 97122460 A 19971219**

## Priority

DE 19653086 A 19961219

## Abstract (en)

The machine is used for side calibration of bricks or fireproof products, having widely varying width or side measurements. It has a conveyor (2a) for the bricks, formed by a conveyor belt (4) made of armoured flexible material. The belt has a central wedge profile on the back and toothed belt profiles on either side. The conveyor drive rollers (8) are toothed belt rollers, and are coupled for rigid movement. Wedge profile rollers (10) acting as centering rollers, project into the top section of the conveyor belt, in the area of the sizing stations. The centering rollers are spring-loaded. The side-toothed belt profiles move over slide bars in the top section area.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Maschine zum seitlichen Planieren von Ziegelei- und Feuerfest-Produkten, insbesondere zur Kalibrierung von Bausteinen, wobei das maschineneigene Transportsystem aus einer das zu bearbeitende Objekt unterfassenden Fördereinrichtung und einer von oben einwirkenden Niederhalteeinrichtung besteht. Die Fördereinrichtung (2a) ist breitenmäßig zumindest zweigeteilt und weist quer zur Transportrichtung verlagerbar sowie auf unterschiedliche Stützweiten einstellbar gehaltene, synchronlaufend angetriebene Umschlingungstriebstränge auf, welche erfindungsgemäß von einem als sogenanntes Kraftband aus bewehrtem (armiertem) flexiblem Material ausgeführten Transportband (4) gebildet sind, die auf der Rückseite im Bandquerschnitt einerseits im mittleren Bereich mindestens ein Keilprofil (6) und andererseits auf beiden Seitenstreifen ein Zahnriemenprofil (7) aufweisen. <IMAGE> <IMAGE>

## IPC 1-7

**B24B 7/00**; **B24B 7/22**; **B24B 41/00**; **B24B 7/17**; **B28D 7/04**; **B28B 11/08**

## IPC 8 full level

**B24B 7/00** (2006.01); **B24B 7/06** (2006.01); **B24B 7/17** (2006.01); **B24B 7/22** (2006.01); **B24B 41/00** (2006.01); **B28B 11/08** (2006.01); **B28B 13/04** (2006.01); **B28D 1/18** (2006.01); **B28D 7/04** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B24B 7/06** (2013.01); **B24B 7/17** (2013.01); **B24B 7/22** (2013.01); **B28B 11/08** (2013.01); **B28B 11/0845** (2013.01); **B28B 13/04** (2013.01)

## Citation (search report)

- [A] EP 0449706 A1 19911002 - SIETAM IND [FR]
- [DA] DE 29611728 U1 19960905 - WASMER PAUL [DE]
- [A] DE 29515887 U1 19960208 - KELLER GMBH [DE]

## Cited by

CN111113247A; CN107961927A

## Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR IT LI

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0849037 A1 19980624**; **EP 0849037 B1 20010905**; AT E205125 T1 20010915; CZ 288452 B6 20010613; CZ 405597 A3 19990616; DE 29722503 U1 19980423; DE 59704529 D1 20011011; PL 185183 B1 20030331; PL 323898 A1 19980622

## DOCDB simple family (application)

**EP 97122460 A 19971219**; AT 97122460 T 19971219; CZ 405597 A 19971217; DE 29722503 U 19971219; DE 59704529 T 19971219; PL 32389897 A 19971219