

Title (en)

Method for the treatment of not or partially entangled weft yarns especially synthetic filament weft yarns

Title (de)

Verfahren zum Verarbeiten nicht oder teilverwirbelter Schussgarne, insbesondere synthetischer Filament-Schussgarne

Title (fr)

Procédé pour le traitement de fils de trame non-ou partiellement tourbillonnés plus spécialement des fils de trame à filaments synthétiques

Publication

**EP 0849385 A1 19980624 (DE)**

Application

**EP 97119225 A 19971104**

Priority

DE 19653028 A 19961219

Abstract (en)

[origin: DE19653028C1] To prepare weft yarns for use in a jet loom, especially filament wefts yarns, the yarn (2) is eddied by a pneumatic fluid after it is drawn from the supply bobbin and before it reaches the intermediate weft store. Also claimed is an assembly with an eddy unit (4) between the supply bobbin (1) and intermediate store (3). A control (6) has a command signal link to the pressure control unit (7) at the pressure supply (10). Preferably the eddy action is set according to the operation of the intermediate yarn store (3), with one operating function as the speed of yarn (2) take-off from the bobbin (1), and the functional readiness of the intermediate store (3) as a second operating function. The eddy action is continuous, to tangle the filaments of the yarn, by a controlled pneumatic fluid pressure. The pressure control (7) is a proportional pressure control valve (7a) with an integrated pressure converter (7b). The switching action of the eddy unit (4) is set according to the operating functions of the intermediate weft yarn store (3).

Abstract (de)

Um Schußgarne, insbesondere synthetische Schußgarne auf Luftdüsen-Webmaschinen verarbeitbar zu machen, hat es sich als erforderlich erwiesen, auch teilweise verwirbelte Schußgarne einer Verwirbelung oder wenigstens einer Nachverwirbelung zu unterziehen. Mit einem Nachverwirbelungsprozess für betreffende Schußgarne 2, der nach dem Abziehen von einem Garnvorrat 1 und vor dem Zwischenspeichern des Garnes 2 in einem Vorspulgerät 3 wirksam ist, wird in vorteilhafter Weise ein ursprünglich auf Luftdüsen-Webmaschinen nicht verarbeitbares Schußgarn nunmehr, ohne Schußfäden zu verblasen, verarbeitbar. <IMAGE>

IPC 1-7

**D03J 1/04**; **D03D 47/34**

IPC 8 full level

**D02G 1/04** (2006.01); **D02J 1/08** (2006.01); **D03D 47/30** (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01); **D03J 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D02J 1/08** (2013.01 - EP US); **D03D 47/34** (2013.01 - EP US); **D03J 1/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] DE 4222454 A1 19930114 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] US 4256148 A 19810317 - SCHARLING II HENRY E
- [A] FR 1499744 A 19671027 - PLUTTE

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FI FR GB GR IE IT LI LU PT SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 19653028 C1 19980129**; EP 0849385 A1 19980624; JP H10195736 A 19980728; US 5937915 A 19990817

DOCDB simple family (application)

**DE 19653028 A 19961219**; EP 97119225 A 19971104; JP 35134097 A 19971219; US 99106497 A 19971215