

Title (en)

Method of making a metallic formcan and metallic can of the drinking type made by this method

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von einem metallischen Formbehälter und nach diesem Verfahren hergestellter Getränkedose

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une boîte métallique de forme et boîte métallique du type boite-boisson obtenue par ce procédé

Publication

**EP 0852974 A1 19980715 (FR)**

Application

**EP 97402850 A 19971126**

Priority

FR 9615230 A 19961211

Abstract (en)

The method involves pressing a metal blank (10) to form a cup (11) with a base (12) and an edge (13). A second stage involves forming a rough form (15) with a base (16) and a peripheral skirt (17) formed by drawing the edge of the cup (11). a third stage involves calibrating the rough form over its whole height on the peripheral skirt to provide a selected nominal perimeter. The final stage involves shaping the peripheral skirt to form the lateral wall of the can. The calibrating stage can be performed by reducing the perimeter. The perimeter can be reduced between the base of the can and the free edge of the skirt.

Abstract (fr)

L'invention a pour objet un procédé de fabrication d'une boîte métallique de forme (1) comprenant un fond (2) et une paroi latérale (3) venue de matière avec ledit fond, ladite paroi latérale (3) comportant au moins une zone mise en forme (5). Le procédé consiste à réaliser par emboutissage une coupelle comportant un fond et un bord, à former une ébauche formée d'un fond et d'une jupe périphérique réalisée par étirage du bord de la coupelle, à calibrer l'ébauche sur toute la hauteur de sa jupe périphérique pour l'amener à un périmètre nominal déterminé et à mettre en forme la jupe périphérique de l'ébauche pour obtenir la paroi latérale (3) de la boîte (1). L'invention a également pour objet une boîte métallique du type boîte-boisson obtenue par ce procédé. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21D 51/26**

IPC 8 full level

**B21D 51/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21D 51/2646** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4263800 A 19810428 - ARFERT HORST F, et al
- [X] FR 2226227 A1 19741115 - CONTINENTAL CAN CO [US]
- [A] EP 0402006 A1 19901212 - CMB FOODCAN PLC [GB]
- [A] WO 9508410 A2 19950330 - METAL BOX PLC [GB], et al
- [A] EP 0733413 A1 19960925 - LORRAINE LAMINAGE [FR]
- [A] EP 0733415 A1 19960925 - LORRAINE LAMINAGE [FR]

Cited by

USD953811S; US11370579B2; USD968893S; USD950318S; USD1012617S; USD906056S; USD962710S; US7934410B2; US7954354B2; US9707615B2; USD974845S; USD978618S; USD903424S; US10875076B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0852974 A1 19980715; EP 0852974 B1 20020403**; AT E215411 T1 20020415; DE 69711587 D1 20020508; DE 69711587 T2 20021031; DK 0852974 T3 20020715; ES 2175305 T3 20021116; FR 2756758 A1 19980612; FR 2756758 B1 19990219; PT 852974 E 20020930

DOCDB simple family (application)

**EP 97402850 A 19971126**; AT 97402850 T 19971126; DE 69711587 T 19971126; DK 97402850 T 19971126; ES 97402850 T 19971126; FR 9615230 A 19961211; PT 97402850 T 19971126