

## Title (en)

Dryer for web- or plate-shaped material

## Title (de)

Trockner für band- oder plattenförmiges Gut

## Title (fr)

Sécheur pour matière en forme de bandes continues ou plaques

## Publication

**EP 0854338 A1 19980722 (DE)**

## Application

**EP 97120593 A 19971125**

## Priority

- DE 19701426 A 19970117
- DE 29700769 U 19970117

## Abstract (en)

The dryer has a number of e.g. roller-conveyors equal to its number of tiers. Encased nozzles (14a,14b) extend the width of the conveyors and have an inlet at one end, and a closed other end (18). Drying air is blown through the nozzle openings at least on one side of the material conveyed through. The encased nozzles are vertically movable at one end and are fixed in a slanting position in which the distance between the nozzle holes (16) and the conveyor plane on one side of the dryer is greater than on the other side.

## Abstract (de)

Bei Düsentrocknern beobachtet man vielfach, daß der Trocknungseffekt an der Zuströmseite stärker ist als an der anderen Seite. Dies gilt insbesondere für Gipskartonplattentrockner, die in der Regel als Mehretagentrockner ausgebildet sind und daher eine sehr kompakte Anordnung der Düsenkästen aufweisen. Bei dem neuen Trockner sind die Düsenkästen (14a, 14b) einströmseitig unbeweglich angeordnet. Das geschlossene Ende (18) ist in senkrechter Richtung verschieblich. Die Düsenkästen (14a, 14b) sind in einer leicht geneigten Stellung befestigt, so daß der Abstand der Düsenöffnungen (15) von den durchlaufenden Platten (16) an der Einströmseite etwas größer ist als an der anderen Seite. Dabei macht man sich den Umstand zunutze, daß der Wärmeübergang von einem aufprallenden Luftstrom auf eine zu trocknende Platte eine Funktion des Abstandes zwischen Düsenöffnung (15) und Platte (16) ist. Auf diese Weise werden verschiedene Effekte, die bei bekannten Trocknern zu der beobachteten Ungleichmäßigkeit führen, kompensiert. <IMAGE>

## IPC 1-7

**F26B 15/12; F26B 13/10**

## IPC 8 full level

**F26B 13/10** (2006.01); **F26B 15/12** (2006.01); **F26B 21/02** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**F26B 13/10** (2013.01 - EP US); **F26B 15/12** (2013.01 - EP US); **F26B 21/028** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

DE 1946696 A1 19700430 - MOORE DRY KILN COMPANY

## Citation (search report)

- [PX] DE 29701755 U1 19970417 - BABCOCK BSH GMBH [DE]
- [DY] DE 1946696 A1 19700430 - MOORE DRY KILN COMPANY
- [Y] DE 1460544 A1 19690327 - DORNBUSCH & CO
- [A] US 4428128 A 19840131 - COULSON FRED [US], et al
- [A] US 4782600 A 19881108 - COULSON FRED [US]
- [A] US 3964656 A 19760622 - HELLA TERRY A

## Cited by

CN102706116A; CN110000910A; CN111886467A; CN111868464A; US6581302B1; WO2022017646A1; WO0070283A1; WO2019174784A1; EP3765806B1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FI FR GB GR IE IT NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0854338 A1 19980722; EP 0854338 B1 20021113**; AT E227830 T1 20021115; DE 19701426 A1 19980723; DE 19701426 C2 20020711; DE 29700769 U1 19970313; DE 59708712 D1 20021219; DK 0854338 T3 20030310; ES 2191146 T3 20030901; US 5970626 A 19991026

## DOCDB simple family (application)

**EP 97120593 A 19971125**; AT 97120593 T 19971125; DE 19701426 A 19970117; DE 29700769 U 19970117; DE 59708712 T 19971125; DK 97120593 T 19971125; ES 97120593 T 19971125; US 800898 A 19980116