

Title (en)

Method for making a fusible interlining and interlining obtained thereby

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines einbügelbaren Einlagestoffes und so hergestelltes Produkt

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un entoilage thermocollant et entoilage thermocollant obtenu

Publication

EP 0855146 A1 19980729 (FR)

Application

EP 98490005 A 19980120

Priority

FR 9700704 A 19970120

Abstract (en)

The production of heat-adhesive cloth (I) comprises placing spots of thermofusible polymers (II) of average thickness E on the front of (I) and subjecting them to electron bombardment (III). (II) contains radical primers but no photo-inhibitor, and the depth of penetration of the electrons is regulated in such a manner as to alter the physical and chemical properties of (II), e.g. m. pt., viscosity, etc., to a depth e.

Abstract (fr)

Selon le procédé de fabrication , on dépose sur la face endroit d'un support d'entoilage des points de polymère thermofusible contenant un activateur radicalaire, puis on soumet l'une ou l'autre des faces du support à un bombardement électronique en sorte de modifier localement la température de fusion et/ou la viscosité du polymère thermofusible. Avantageusement, on soumet la face (2a) envers du support (2) à un bombardement électronique ; le polymère thermofusible et les conditions opératoires sont déterminés en sorte que la température de fusion du polymère et/ou la viscosité soit augmentée , dans la zone soumise au bombardement électronique , sur une épaisseur limitée e de chaque point (3). L'entoilage thermocollant de l'invention est composé d'un support d'entoilage et de points de polymère déposés sur la face endroit dudit support, chaque point étant monocouche et ayant une température de fusion différenciée selon l'épaisseur du point, étant plus élevée dans la zone proche du support. <IMAGE>

IPC 1-7

A41D 27/06; D06M 10/00

IPC 8 full level

A41D 27/02 (2006.01); **A41D 27/06** (2006.01); **C09J 7/02** (2006.01); **C09J 123/04** (2006.01); **D04H 1/58** (2012.01); **D04H 1/60** (2006.01); **D06M 10/00** (2006.01); **D06M 10/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

A41D 27/06 (2013.01 - EP US); **D06H 5/00** (2013.01 - KR); **D06M 10/008** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[AD] FR 2606603 A1 19880520 - PICARDIE LAINIERE [FR]

Cited by

EP1314366A1; FR2832595A1; EP1749451A1; US6991832B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0855146 A1 19980729; EP 0855146 B1 20011205; AR 014618 A1 20010328; AT E209865 T1 20011215; AU 5214298 A 19980723; AU 729178 B2 20010125; BR 9800358 A 19980706; CA 2227397 A1 19980720; CA 2227397 C 20090317; CN 1122467 C 20031001; CN 1190555 A 19980819; CZ 18498 A3 19980812; CZ 297505 B6 20070103; DE 69802717 D1 20020117; DE 69802717 T2 20020508; DK 0855146 T3 20020402; ES 2172105 T3 20020916; FR 2758443 A1 19980724; FR 2758443 B1 19990409; HK 1010819 A1 19990702; HU 9800093 D0 19980330; HU P9800093 A2 19990928; HU P9800093 A3 20000928; JP 4271744 B2 20090603; JP H10280213 A 19981020; KR 100456919 B1 20050125; KR 19980070513 A 19981026; MX 9800563 A 19981231; MY 124650 A 20060630; NO 980237 D0 19980119; NO 980237 L 19980721; PL 191374 B1 20060531; PL 324377 A1 19980803; PT 855146 E 20020531; RU 2161007 C2 20001227; SK 284794 B6 20051103; SK 7098 A3 19990413; TR 199800081 A2 19980821; UA 42846 C2 20011115; US 5993918 A 19991130; ZA 98444 B 19980729

DOCDB simple family (application)

EP 98490005 A 19980120; AR P980100186 A 19980116; AT 98490005 T 19980120; AU 5214298 A 19980119; BR 9800358 A 19980119; CA 2227397 A 19980120; CN 98104282 A 19980119; CZ 18498 A 19980120; DE 69802717 T 19980120; DK 98490005 T 19980120; ES 98490005 T 19980120; FR 9700704 A 19970120; HK 98112059 A 19981117; HU P9800093 A 19980120; JP 2270898 A 19980120; KR 19980000933 A 19980115; MX 9800563 A 19980119; MY PI9800186 A 19980116; NO 980237 A 19980119; PL 32437798 A 19980120; PT 98490005 T 19980120; RU 98101817 A 19980119; SK 7098 A 19980119; TR 9800081 A 19980120; UA 98010278 A 19980119; US 874298 A 19980119; ZA 98444 A 19980120