

Title (en)

Apparatus and process for applying directly or indirectly a liquid or pasty medium onto a moving web

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Mediums auf eine laufende Materialbahn

Title (fr)

Dispositif et méthode d'enduction directe ou indirecte d'une substance liquide ou pâteuse ssur une bande en mouvement

Publication

EP 0855464 A2 19980729 (DE)

Application

EP 97119954 A 19971114

Priority

DE 19702605 A 19970124

Abstract (en)

The appts. to apply a liquid or paste coating to a moving web, especially of paper, has at least one unit (6) to remove the carried air layer. It is between the support roller surface and the side (2.2) of the web (2) towards the support roller (4), at the entry side. Also claimed is an operation where the layer of air (8) carried by the web (2) is removed before the web coating point (A), in the direction of support roller (4) rotation. It is detached between the side (2.2) of the web (2) towards the support roller (4) and the roller surface, at the entry side. The side (2.4) of the web (2), away from the support roller (4) surface, is coated (A) with the medium and/or the coated side (2.4) of the web (2) is processed.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Mediums auf eine laufende Materialbahn (2). Die Vorrichtung umfaßt wenigstens eine von der Materialbahn (2) teilweise umschlungene drehbare Stützwalze (4), welche eine der Stützwalze zugewandte Seite (2.2) der Materialbahn (2) stützt, wobei die Stützwalzenoberfläche und die Materialbahn (2) einen sich keilförmig verjüngenden Einlaufzwinkel und einen Auslaufzwinkel bilden; wenigstens ein der Stützwalze (4) gegenüberliegendes Auftragswerk (A) zum Beschichten einer der Stützwalze (4) abgewandten Seite (2.4) der Materialbahn (2) mit dem Medium und/oder zum Weiterbearbeiten der beschichteten Materialbahnseite (2.4); und wenigstens eine bezogen auf die Drehrichtung der Stützwalze (4) vor dem Auftragswerk (A) angeordnete Luftgrenzschicht-Entfernungseinrichtung (6, 10) zum Entfernen einer von der Stützwalze (4) und/oder der Materialbahn (2) mitgeführten Luftgrenzschicht (8). Die Luftgrenzschicht-Entfernungseinrichtung (6, 10) ist zwischen der Stützwalzenoberfläche und der der Stützwalze (4) zugewandten Seite (2.2) der Materialbahn (2) im Einlaufzwinkel angeordnet. <IMAGE>

IPC 1-7

D21H 23/32

IPC 8 full level

B05C 1/08 (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01); **D21H 23/30** (2006.01); **D21H 23/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05C 1/083 (2013.01 - EP US); **B05C 5/0283** (2013.01 - EP US); **D21H 23/30** (2013.01 - EP US); **D21H 23/32** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1475477A3; DE102004062330A1; EP1479823A1; WO2008015043A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0855464 A2 19980729; **EP 0855464 A3 19991013**; DE 19702605 A1 19980730; JP H10216601 A 19980818; US 6613386 B1 20030902

DOCDB simple family (application)

EP 97119954 A 19971114; DE 19702605 A 19970124; JP 4848298 A 19980123; US 1250898 A 19980123