

Title (en)  
Filler apparatus for different products

Title (de)  
Mehrkomponentenfüllvorrichtung

Title (fr)  
Remplisseuse pour produits differents

Publication  
**EP 0856468 A1 19980805 (DE)**

Application  
**EP 97120869 A 19971127**

Priority  
DE 19703405 A 19970130

Abstract (en)  
The separate salad components are dropped into compartments (A,B) formed in a duct by sliding spacers (14,15). The filled compartments are pushed under a filling station where a plunger (16) presses plates (17,18) onto the components and forces them down through hinged flap into the trays (22). The system provides a sorted dosing of multiple components into trays eg. for food products. The components are supplied loose eg. leaf salad and the final mix ratio is carefully controlled.

Abstract (de)  
Es wird eine Mehrkomponentenfüllvorrichtung zum Abfüllen einer ersten Art und einer zweiten Art losen Gutes wie beispielsweise Salatblätter in einen Behälter (22) geschaffen. Diese weist einen Auffangbehälter mit einem ersten Bereich (A) zur Aufnahme der ersten Salatart und einen davon durch eine Trennwand (14, 14') getrennten zweiten Bereich (B) zur Aufnahme der zweiten Salatart auf. Es ist ein Abschnitt mit wenigstens einem den Boden bildenden und nach unten aufklappbaren Klappenboden (6, 7), einer über dem Klappenboden (6, 7) angeordneten Trennwand (14, 14') zum Bilden eines ersten Klappenbodenbereiches für die erste Art und eines zweiten Klappenbodenbereiches für die zweite Art vorgesehen. Ferner ist eine Stempelinrichtung (16, 16') mit einem mit dem ersten Klappenbodenbereich zusammenwirkenden ersten Stempelabschnitt (17) und einem mit dem zweiten Klappenbodenbereich zusammenwirkenden zweiten Stempelbereich (18) vorgesehen, wobei die beiden relativ zu dem Klappenbodenbereich von diesem weg nach oben zum Zuführen von Gut bzw. zu diesem hin zum Zusammendrücken des Gutes bewegbar sind. Mit dieser Vorrichtung wird erreicht, daß zwei Salatsorten getrennt in einen Behälter geführt und auf ein vorbestimmtes Volumen verdichtet werden können. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65B 25/04; B65B 37/18**

IPC 8 full level  
**B65B 1/04** (2006.01); **B65B 25/04** (2006.01); **B65B 35/40** (2006.01); **B65B 39/00** (2006.01); **B65B 63/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65B 25/04** (2013.01 - EP US); **B65B 63/02** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• US 2215094 A 19400917 - DE MARS JOHN W  
• DE 4013862 A1 19911031 - ICOMA PACKTECHNIK GMBH [DE]

Citation (search report)  
• [A] US 5046304 A 19910910 - ALAMEDA ROBERT [US], et al  
• [DA] US 2215094 A 19400917 - DE MARS JOHN W  
• [A] US 4506492 A 19850326 - BOYD JERRY L [US]  
• [A] DE 1144641 B 19630228 - BERNHARD DAMMANN  
• [A] US 4081004 A 19780328 - HARRIS THOMAS C  
• [A] DE 2713923 A1 19781012 - GW MASCHINEN AG

Cited by  
CN105270655A; CN107176472A; US7861498B2; CN117922877A

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0856468 A1 19980805; EP 0856468 B1 19990728**; DE 19703405 A1 19980813; DE 19703405 C2 19981112; DE 59700287 D1 19990902; JP 3912881 B2 20070509; JP H10218101 A 19980818; US 5916107 A 19990629

DOCDB simple family (application)  
**EP 97120869 A 19971127**; DE 19703405 A 19970130; DE 59700287 T 19971127; JP 36798297 A 19971226; US 99928997 A 19971229