

Title (en)

Apparatus for heat treatment of plate- or web-shaped goods

Title (de)

Vorrichtung zum Wärmebehandeln von durchlaufenden platten- oder bandförmigen Gütern

Title (fr)

Dispositif pour le traitement par chaleur de matière en forme de plaques ou bandes continues

Publication

EP 0856716 A1 19980805 (DE)

Application

EP 97120592 A 19971125

Priority

DE 29701755 U 19970201

Abstract (en)

The device has a conveyor for transporting material along at least one horizontal track. A row of nozzle boxes are arranged on at least one side of the track and extend over its width, and have a wall surface with outlet openings which are turned towards the track. At least one group of boxes are each equipped with a slider (30,31), which extends over at least part of the track. Each slider can be adjusted across the track, and has control apertures which release different groups of outlet openings in different positions of the slider. The sliders are engaged by the free ends of levers (37), which sit on a pivoting shaft (38) which extends in the longitudinal direction.

Abstract (de)

Bei Durchlauftrocknern für platten- oder bandförmige Güter sind längs der Förderstrecke Düsenkästen zum Aufblasen des Behandlungsmediums angeordnet. Zur Anpassung an die Breite des Gutes sind Düsenkästen mit Schiebern ausgestattet, mit denen die randnahen Blasöffnungen der Düsenkästen wahlweise freigegeben oder abgedeckt werden können. Bei Trocknern, die eine große Anzahl von Düsenkästen aufweisen, ist die Verstellung der Schieber mit erheblichen Problemen verbunden. Das gilt insbesondere für Gipskartonplattentrockner, die meistens als Mehretagentrockner ausgebildet sind. Bei dem neuen Trockner sitzen auf einer verschwenkbaren Welle (38), die sich in Längsrichtung erstreckt, mehrere Hebel (37), die mit ihren freien Enden an den Schiebern (30, 31) angreifen. Bei Mehretagentrocknern sind mehrere Wellen (38) übereinander angeordnet. Zu ihrer Betätigung ist ein gemeinsames Stellorgan (42) vorgesehen, welches sich über die gesamte Höhe erstreckt und mit einem außerhalb angeordneten Bedienungsorgan (46) gekoppelt ist. Der Verstellmechanismus ist auch bei beengten Platzverhältnissen problemlos unterzubringen, ohne daß die Zugänglichkeit des Trockners, z. B. für Wartungsarbeiten, in nennenswertem Umfang behindert wird. Er ist schnell und einfach zu bedienen. <IMAGE>

IPC 1-7

F26B 15/12; **F26B 13/10**; **F26B 21/00**

IPC 8 full level

F26B 13/02 (2006.01); **F26B 13/10** (2006.01); **F26B 15/12** (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F26B 13/108 (2013.01 - EP US); **F26B 15/12** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 4331496 A1 19940414 - MONFORTS GMBH & CO A [DE]
- DE 1460672 A1 19700212 - FAMATEX GMBH
- DE 1196156 B 19650708 - ARTOS MEIER WINDHORST KG
- DE 1871618 U 19630509 - MONFORTS FA A [DE]
- DE 1596520 A1 19701217 - LIBBEY OWENS FORD GLASS CO

Citation (search report)

- [PX] DE 29701755 U1 19970417 - BABCOCK BSH GMBH [DE]
- [DA] DE 4331496 A1 19940414 - MONFORTS GMBH & CO A [DE]
- [A] DE 3023200 A1 19810205 - ESCHER WYSS GMBH
- [A] DE 1460507 A1 19690327 - SVENSKA FLAECTFABRIKEN AB
- [A] FR 1049650 A 19531230
- [A] EP 0196107 A2 19861001 - THERMO ELECTRON WEB SYST INC [US]
- [A] DE 4325301 C1 19941027 - BABCOCK TEXTILMASCH [DE]
- [A] DE 1283159 B 19681114 - SCHILDE AG
- [A] DE 1946696 A1 19700430 - MOORE DRY KILN COMPANY

Cited by

WO2012119850A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FI FR GB GR IE IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 6108931 A 20000829; AT E209327 T1 20011215; DE 29701755 U1 19970417; DE 59705476 D1 20020103; DK 0856716 T3 20020513; EP 0856716 A1 19980805; EP 0856716 B1 20011121; ES 2166943 T3 20020501

DOCDB simple family (application)

US 1681898 A 19980130; AT 97120592 T 19971125; DE 29701755 U 19970201; DE 59705476 T 19971125; DK 97120592 T 19971125; EP 97120592 A 19971125; ES 97120592 T 19971125