

Title (en)  
Rolling mill

Title (de)  
Walzstrasse

Title (fr)  
Train de laminage

Publication  
**EP 0857521 A1 19980812 (DE)**

Application  
**EP 98100360 A 19980112**

Priority  
DE 19701060 A 19970115

Abstract (en)  
In a rolling mill train, especially a tandem mill group of two universal stands and an edging stand, the middle stand can be withdrawn transversely for changing the roll set and guide fittings and is associated with one or more shifting platforms having changing equipment mounted on carriages. The novelty is that the shifting platforms (8, 8a, 8b) can move in the rolling direction on the servicing side and, in the changing position, are associated with (i) outer rails (13, 14) which extend to the drive side (5) at the outermost sides of the outer stands (2, 3); (ii) central rails (16) which extend in line with the middle stand (4) transversely to the shifting platforms (8, 8a, 8b) in the direction of the servicing side (6) and which end beyond the shifting platforms; and (iii) middle rails (15) which extend towards the servicing side of each outer stand (2, 3).

Abstract (de)  
Bei einer Walzstraße, insbesondere Tandemgerüstgruppe (1), bestehend aus drei Walzgerüsten (2, 3, 4), insbesondere zwei Universalgerüsten (2, 3) und einem Stauchgerüst (4), von denen das mittlere Gerüst bzw. Stauchgerüst (4) zum Wechsel des Walzensatzes (12) und der Führungsarmaturen (18) quer zur Walzlinie aus der Gerüstgruppe herausfahrbar ist, und der mindestens eine Verschiebebühne mit darauf auf Verfahrwagen (9, 10) abgestellten Wechselarmaturen zugeordnet ist, wird der Wechsel der Einheiten vereinfacht und sind schnellere Wechselzeiten möglich, wenn der an der Bedienungsseite (6) in Walzrichtung beweglichen Verschiebebühne (8 bzw. 8a, 8b; 108 bzw. 108a, 108b) in der Wechselposition einerseits an den außenliegenden Ständerseiten der äußeren Gerüste (2, 3) sich zur Antriebsseite (5) erstreckende Außenschienen (13, 14) und andererseits in Flucht mit dem mittleren Gerüst (4) quer zur Verschiebebühne in Richtung der Bedienungsseite (6) verlaufende Zentralschienen (16) zugeordnet sind, von denen die Zentralschienen (16) über die Verschiebebühne (8 bzw. 8a, 8b; 108 bzw. 108a, 108b) hinaus enden, sowie jedem äußeren Gerüst (2, 3) zur Bedienseite (6) hin verlaufende Gerüstmittenschienen (15) zugeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21B 31/10**

IPC 8 full level  
**B21B 31/08** (2006.01); **B21B 1/12** (2006.01); **B21B 13/12** (2006.01); **B21B 31/10** (2006.01); **B21B 31/02** (2006.01); **B21B 39/14** (2006.01); **B21B 39/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21B 1/12** (2013.01 - EP US); **B21B 31/10** (2013.01 - EP US); **B21B 39/14** (2013.01 - EP US); **B21B 39/16** (2013.01 - EP US); **B21B 2031/023** (2013.01 - EP US); **B21B 2031/026** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [DA] EP 0329998 A2 19890830 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]  
• [A] DE 3317748 A1 19831117 - HITACHI LTD [JP]  
• [A] US 4366694 A 19830104 - PARISEAU DAVID L, et al  
• [A] DE 2501896 A1 19760722 - MOELLER & NEUMANN GMBH  
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 005, no. 155 (M - 090) 30 September 1981 (1981-09-30)

Cited by  
DE10103683B4; EP1232807A3; US6672124B2

Designated contracting state (EPC)  
AT DE GB IT

DOCDB simple family (publication)  
**DE 19701060 A1 19980716**; EP 0857521 A1 19980812; JP H10272503 A 19981013; US 5979206 A 19991109

DOCDB simple family (application)  
**DE 19701060 A 19970115**; EP 98100360 A 19980112; JP 501698 A 19980113; US 670498 A 19980114