

Title (en)

Method and device for the assembly and sealing of insulating glazing panels

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zusammenbauen und Versiegeln von Isolierglasscheiben

Title (fr)

Procédé et dispositif d'assemblage et pour vitrifier de vitrages isolants

Publication

EP 0857849 A2 19980812 (DE)

Application

EP 98101675 A 19980131

Priority

DE 19704880 A 19970210

Abstract (en)

The method involves conveying one inclined-to-the-horizontal pane up to a first position on a first track. Another pane is similarly conveyed inclined up to a second position on the first track. Both panes are moved onto a second track parallel to the first, and a third pane is conveyed on the first track into the first position. A fourth panel is conveyed on the first track into the second position, and either the first and second, or the third and fourth, panes support a spacer holder frame on their non-supported face. Pairs of panes are positioned parallel spaced from each other and transferred into a press. The two pairs are simultaneously assembled into two insulating blanks by parallel displacement of the first and second, or third and fourth, panes. The blanks are pressed simultaneously.

Abstract (de)

Verfahren zum Zusammenbauen von Isolierglasscheiben aus Glastafeln in einer wenige Grade gegen die Senkrechte geneigten Orientierung, durch waagerechtes Fördern einer ersten (10) an einer ihrer Flächen abgestützten Glastafel in jener Orientierung bis in eine bestimmte erste Stellung auf einer ersten Bahn (8), waagerechtes Fördern einer zweiten (10') an einer ihrer Flächen abgestützten Glastafel in jener Orientierung bis in eine bestimmte zweite Stellung auf der ersten Bahn (8), Verlagern der ersten (10) und der zweiten (10') Glastafel auf eine zur ersten Bahn parallele zweite Bahn (9), waagerechtes Fördern einer dritten (11') an einer ihrer Flächen abgestützten Glastafel in jener Orientierung auf der ersten Bahn in jene bestimmte erste Stellung, waagerechtes Fördern einer vierten (11) an einer ihrer Flächen abgestützten Glastafeln in jener Orientierung auf der ersten Bahn in jene bestimmte zweite Stellung, wobei entweder die erste und die zweite oder die dritte und die vierte Glastafel auf ihrer nicht abgestützten Fläche einen rahmenförmigen Abstandhalter trägt, Positionieren der beiden Glastafelpaare parallel und deckungsgleich mit Abstand voneinander, gleichzeitiges Überführen der so positionierten Glastafelpaare in eine Zusammenbau- und Preßvorrichtung (2), gleichzeitiges Zusammenfügen der beiden Glastafelpaare zu zwei Isolierglasscheibenrohlingen durch Parallelverschieben der ersten und zweiten Glastafeln oder der dritten und vierten Glastafeln und gleichzeitiges Verpressen der Rohlinge. <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/673

IPC 8 full level

E06B 3/673 (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/67343 (2013.01); **E06B 3/67365** (2013.01); **E06B 3/67386** (2013.01); **E06B 3/67347** (2013.01); **E06B 3/67373** (2013.01); **E06B 3/67382** (2013.01)

Cited by

DE102013021731A1; EP1600407A1; ITTO20120213A1; DE102004009858B4; DE102012000464B4; DE102013021731B4; US7785432B2; DE102012000464A1; WO2011082100A1; WO2005080734A3; WO2013104542A1; EP2808477A1; DE202012000280U1; DE202013011411U1

Designated contracting state (EPC)

AT DE

DOCDB simple family (publication)

EP 0857849 A2 19980812; **EP 0857849 A3 20000322**; **EP 0857849 B1 20040317**; AT E262106 T1 20040415; DE 19704880 A1 19980813; DE 59810963 D1 20040422

DOCDB simple family (application)

EP 98101675 A 19980131; AT 98101675 T 19980131; DE 19704880 A 19970210; DE 59810963 T 19980131