

Title (en)

Process for selective galvanic coating of electrical contact elements

Title (de)

Verfahren zum selektiven galvanischen Beschichten von elektrischen Kontaktelementen

Title (fr)

Procédé de revêtement sélectif galvanique d'éléments de contact électrique

Publication

EP 0859071 A2 19980819 (DE)

Application

EP 98101116 A 19980123

Priority

DE 19704369 A 19970206

Abstract (en)

[origin: US6149791A] A process and apparatus for the selective electroplating of electrical contact elements, used for coating at least one contact surface of a metal base for the contact elements with an electrolyte, containing a material with a higher conductivity as compared to the base. The electrolyte is applied with a long stretched-out plastic electroplating tip which has a plurality of channel passages through which the electrolyte passes and which are arranged at a right angle to the tip. The plurality of channel passages terminates at and empties into at least one discharge opening which extends along the entire length of the tip. The electroplating tip, when it is in the operating position, is arranged such that the at least one discharge opening is positioned on the bottom and extends horizontally. The electrolyte is supplied to the electroplating tip from above. The base is moved at the lower end of the electroplating tip and parallel to said tip, in such a way that the region thereof, which is intended as contact surface, is located at a uniform distance from and at the level of the discharge opening.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum selektiven galvanischen Beschichten von elektrischen Kontaktelementen (4) angegeben, mit welchem auf mindestens eine Kontaktfläche eines metallischen Grundkörpers der Kontaktelemente (4) ein Elektrolyt aufgebracht wird, der ein gegenüber dem Grundkörper besser leitendes Material enthält. Zur Aufbringung des Elektrolyten wird eine langgestreckte, aus Kunststoff bestehende Galvanisierspitze (3) verwendet, die mit mindestens einer, auf ihrer ganzen Länge vorhandenen Auslaßöffnung und mit einer Vielzahl von in dieselbe einmündenden, kanalartigen Durchlässen zum Durchtritt des Elektrolyten ausgerüstet ist. Die Galvanisierspitze (3) wird in Gebrauchslage so angeordnet, daß die Auslaßöffnung sich mit horizontaler Erstreckung unten befindet, während die Durchlässe sich von der Auslaßöffnung ausgehend nach oben erstrecken. Der Elektrolyt wird der Galvanisierspitze (3) von oben zugeführt. Der Grundkörper wird am unteren Ende der Galvanisierspitze (3) parallel zu derselben derart bewegt, daß der für die Kontaktfläche vorgesehene Bereich desselben mit gleichbleibendem Abstand in Höhe der Auslaßöffnung liegt. <IMAGE>

IPC 1-7

C25D 5/02

IPC 8 full level

C25D 5/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

C25D 5/02 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IE IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0859071 A2 19980819; EP 0859071 A3 19991027; EP 0859071 B1 20020904; AT E223525 T1 20020915; DE 19758513 C2 20000713; DE 59805367 D1 20021010; US 6149791 A 20001121

DOCDB simple family (application)

EP 98101116 A 19980123; AT 98101116 T 19980123; DE 19758513 A 19970206; DE 59805367 T 19980123; US 2024798 A 19980206