

Title (en)
Tool for the drawing of elongated products

Title (de)
Werkzeug zum Ziehen von langgestrecktem Gut

Title (fr)
Outil pour l'étirage de produits allongés

Publication
EP 0864382 A1 19980916 (DE)

Application
EP 98250072 A 19980226

Priority
DE 19711101 A 19970307

Abstract (en)
The drawing tools roll on rigid guide tracks in an endless loop so that opposing tools press on the work material and pick it up through frictional contact. The pressing forces of the drawing tools in the area in which the tools come into contact with the tube, are supported by load-bearing rollers which in an endless loop are picked up between the inner surfaces of the draw members and the rigid guide. Two rollers (7) joined at both ends by tabs (9) and located on bolts (8) are assembled to form a carriage-type roller component. A number of those roller components are accommodated on the face side, loosely located one on the other, in the endlessly formed guide tracks (10), which are arranged in the plane of the draw chains (1).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Kettenziehmaschine zum kontinuierlichen Ziehen von Stangen und Rohren mittels segmentförmiger, an zwei in einer Ebene liegenden Ziehketten synchron vorwärtsbewegter Ziehwerkzeuge, die auf starren Führungen abrollend in einer endlosen Schleife so geführt werden, daß sich jeweils gegenüberliegende Ziehwerkzeuge an das Ziehgut anpressen und dieses über Reibschluß mitnehmen, wobei die Anpreßkräfte der Ziehwerkzeuge in dem Bereich, in dem die Werkzeuge mit dem Rohr in Kontakt treten, über lasttragende Rollen abgestützt werden, die in einer endlosen Schleife zwischen der inneren Oberfläche der Zugglieder und der starren Führung mitgenommen werden. Dabei sind jeweils zwei an beiden Enden über Laschen (9) miteinander verbundene, auf Bolzen (8) gelagerte Rollen (7) zu einem wagenartigen Rollenelement (6) zusammengefaßt, von denen eine Vielzahl stirnseitig lose aneinanderliegend in einer endlosen Führungsbahn (10) aufgenommen wird, die in der Ebene der Ziehketten (1) umläuft und die Rollenelemente (6) auf ihrem gesamten Umlauf und zwischen der ebenen Rückseite der Ziehkette (1) und der starren Führung (Führungsbahn 10) hindurch führt. <IMAGE>

IPC 1-7
B21C 1/30

IPC 8 full level
B21C 1/30 (2006.01)

CPC (source: EP)
B21C 1/30 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] EP 0645200 A1 19950329 - DANIELI OFF MECC [IT], et al
• [DA] EP 0548723 A1 19930630 - DANIELI OFF MECC [IT]
• [A] US 3945547 A 19760323 - LEDEBUR HARRY C
• [A] US 3103306 A 19630910 - ELDIK JAN VAN

Cited by
CN105848799A; EP3406362A1; DE102018111731A1; US11260440B2

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0864382 A1 19980916; EP 0864382 B1 20001011; AT E196860 T1 20001015; DE 19711101 C1 19980423; DE 59800292 D1 20001116

DOCDB simple family (application)
EP 98250072 A 19980226; AT 98250072 T 19980226; DE 19711101 A 19970307; DE 59800292 T 19980226