

## Title (en)

Device for continuously tempering mixtures of bulk material or building material

## Title (de)

Vorrichtung zum kontinuierlichen Anmachen von Schüttgut- oder Baustoffmischungen

## Title (fr)

Dispositif pour gâcher en continu des mélanges des matières en vrac ou des matériaux de construction

## Publication

**EP 0864408 A1 19980916 (DE)**

## Application

**EP 98103963 A 19980306**

## Priority

DE 19710067 A 19970312

## Abstract (en)

A dispenser (6) for the bulk material is next to a feeder (2) and has a tubular mixer chamber (9) into which opens a connection (16) for the liquid. The dispenser consists of a metering screw (8) rotating in a duct (7), and a rotary shaft (10) in the mixer chamber with stirrer and mixer implements (11). Near or at the end of the mixer chamber is a discharge opening (12). The side of the metering duct facing away from the feeder or feeder container (3) has an extension (15) protruding into the mixer chamber and possessing a downward-pointing outlet (17). The connection for the liquid opens out into the mixer chamber in front of the end of the extension in the form of a pipe.

## Abstract (de)

Eine Vorrichtung (1) dient zum Anmachen, bevorzugt zum kontinuierlichen Anmachen von Schüttgut- oder Baustoffmischungen mit einer Anmachflüssigkeit, wobei es bevorzugt um feinkörnige Mischungen geht, bei denen die Gefahr einer Klumpenbildung während des Anmachvorganges weitestgehend vermieden werden soll. Die Vorrichtung (1) hat eine Beschickungsvorrichtung (2), in Förderrichtung dahinter eine Dosiervorrichtung (6) und wiederum in Förderrichtung daran anschließend eine Mischkammer (9) mit einem darin mündenden Anschluß (16) für die Anmachflüssigkeit. Verklumpungen können dadurch vermieden werden, daß der Dosierkanal (7) auf seiner der Beschickungsvorrichtung (2) abgewandten Seite eine Fortsetzung (15) aufweist, die in die Mischkammer (9) hineinragt, und daß der Anschluß (16) für die Anmachflüssigkeit in Förderrichtung gesehen vor dem Ende dieser Fortsetzung (15) in die Mischkammer (9) eintritt und daß die Fortsetzung (15) einen im wesentlichen abwärts gerichteten Auslaß (17) für die in ihr zugeführte und dosierte Schüttgut- oder Baustoffmischung hat, so daß diese bei ihrem Eintritt aus dem Dosierkanal (7) und dessen Fortsetzung (15) in die Mischkammer (9) die Anmachflüssigkeit gewissermaßen "vorfindet" und in diese eingestreut wird, wodurch insbesondere im Zusammenwirken mit in der Mischkammer (9) wirksamen Mischwerkzeugen (11) eine Klumpenbildung auch bei ausschließlich fein- und feinstkörnigem Material vermieden wird. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B28C 5/14**

## IPC 8 full level

**B28C 5/12** (2006.01); **B28C 5/14** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B01F 27/2123** (2022.01); **B01F 27/62** (2022.01); **B01F 27/70** (2022.01); **B01F 35/71775** (2022.01); **B28C 5/1292** (2013.01)

## Citation (search report)

- [A] DE 3403418 A1 19850605 - PFT PUTZ & FOERDERTECH [DE]
- [A] DE 8318424 U1 19831103
- [AD] DE 3346823 A1 19850711 - INNKIESWERK GMBH [DE]

## Cited by

CN107790299A; ITFI20090204A1; US7883263B1; US8944672B2

## Designated contracting state (EPC)

AT DE FR IT

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0864408 A1 19980916**; **EP 0864408 B1 20021106**; AT E227199 T1 20021115; DE 19710067 C1 19981203; DE 59806140 D1 20021212

## DOCDB simple family (application)

**EP 98103963 A 19980306**; AT 98103963 T 19980306; DE 19710067 A 19970312; DE 59806140 T 19980306