

Title (en)

Method and device for mechanically fastening horns onto the middle of a watch case

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur mechanischen Befestigung von Stegen an dem Mittelteil eines Uhrengehäuses

Title (fr)

Procédé et dispositif d'assemblage mécanique de cornes sur la carrure d'un boîtier de montre

Publication

EP 0864948 A1 19980916 (FR)

Application

EP 98400594 A 19980313

Priority

FR 9702996 A 19970313

Abstract (en)

The watch strap fitting (2) is fitted into a screw hole (3) in the watch casing (1). The axis (x) of the screw hole is oriented in the direction of the strap fitting. The hole is formed in the base of the watch casing. A cylindrical insert (8) with external diameter less than that of the chamber (4), but greater than the hole diameter has a screw stud (11) at one end which permits the insert to be screwed into the hole (3). The length of the insert is such that on screwing into the hole it projects beyond the exterior of the watch casing. A hollow cylindrical piece (9) having diameter equal to that of chamber is pushed over the insert into the chamber, and has on the outside end a grooved collar (17) to which the watchstrap can be fitted.

Abstract (fr)

Procédé et dispositif d'assemblage mécanique de cornes (2) sur la carrure (1) d'un boîtier de montre, chaque corne (2) étant fixée dans un trou (3) de la carrure (1) débouchant, l'axe (x) du trou (3) étant orienté dans la direction suivant laquelle doit s'étendre la corne (2), remarquable en ce qu'il comprend un trou (3) fileté débouchant dans un chambrage coaxial lisse (4), de plus grand diamètre, débouchant lui-même dans la surface latérale (5) de la carrure, un insert cylindrique (8) d'un diamètre externe compris entre les diamètres du chambrage (4) et du trou fileté (3), cet insert (8) présentant un embout fileté coaxial (11) de même diamètre que celui du trou fileté (3) afin de permettre de visser l'insert (8) à fond dans le trou (3), l'insert (8) ayant une longueur suffisante pour qu'une fois vissé à fond il fasse saillie à l'extérieur de la carrure (1), une coiffe cylindrique creuse (9) ayant un diamètre externe égal au diamètre interne du chambrage (4) et présentant, dans une partie extrême, un trou diamétral (17) pour la fixation d'une barrette d'un bracelet. <IMAGE>

IPC 1-7

G04B 37/16

IPC 8 full level

G04B 37/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

G04B 37/1486 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] CH 368427 A 19621130 - MORF ERNEST [CH]
- [A] CH 97272 A 19230102 - G & C DUCOMMUN [CH]

Cited by

DE10305305A1; ITMI20091908A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FI GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0864948 A1 19980916; EP 0864948 B1 20020717; AT E220804 T1 20020815; DE 69806525 D1 20020822; FR 2760859 A1 19980918; FR 2760859 B1 19990430

DOCDB simple family (application)

EP 98400594 A 19980313; AT 98400594 T 19980313; DE 69806525 T 19980313; FR 9702996 A 19970313