

Title (en)
Voice coil and method for production thereof

Title (de)
Schwingspulenordnung und Verfahren zu ihrer Herstellung

Title (fr)
Bobine mobile et méthode pour sa fabrication

Publication
EP 0866636 A2 19980923 (DE)

Application
EP 98104667 A 19980316

Priority
DE 19711592 A 19970320

Abstract (en)
The arrangement has a coil carrier (13) and a coil (18) with two coil wires (19) attached to the carrier. A centring membrane (10) at an axial distance from the coil has a drawn harmonic or wave-shaped contour attached transversely by adhesive (26) to the coil. An adhesive bead (26) lies between the coil carrier and a first region (12) of the membrane directly opposite the carrier. Two braid wires (22) are connected via a solder point (21) to both coil wires. The first region of the contour of the centring membrane opens towards the coil. Each solder point is at least partly embedded in the adhesive bead.

Abstract (de)
Erfindungsgemäß wird eine Schwingspulenordnung und ein Herstellungsverfahren für eine Schwingspulenordnung angegeben, wobei die Schwerpunkte auf der Gewichtsreduzierung und der kostengünstigen Herstellung liegen. Ausgehend vom Stand der Technik werden Schwingspulenordnungen so ausgebildet, daß die Lötunkte 21, welche die Spulendrähte 19 mit den Litzen 22 leitend verbinden, über eine separate Klebenaht mit der Membran 28 oder dem Schwingspulenträger 13 verbunden werden. Unabhängig davon, daß die dauerhafte Fixierung der Lötunkte 21 gewichtserhöhend wirkt, sind in Abhängigkeit von der gewählten Verfahrensführung weitere Gewichtserhöhungen notwendig. Erfindungsgemäß wird daher angegeben, die Lötunkte 21 gleichzeitig in der Klebenaht 26 anzuordnen, mit welcher die Zentriermembran 10 mit dem Schwingspulenträger 13 verbunden ist. Dazu ist der erste Bereich 12 der Zentriermembran 10 so ausgebildet, daß sich dieser Bereich 12 in Richtung zur Schwingspule 18 öffnet. Sind die Lötunkte 21 in der Klebenaht 26 angeordnet, ist eine Schwingspulenordnung geschaffen, welche sich durch eine geringe Bauhöhe, eine gute Belastbarkeit und eine ausgezeichnete Höhenwiedergabe auszeichnet. <IMAGE>

IPC 1-7
H04R 9/04

IPC 8 full level
H04R 9/04 (2006.01); **H04R 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H04R 9/046 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0866636 A2 19980923; EP 0866636 A3 20040922; DE 19711592 A1 19980924; JP H1155793 A 19990226; US 6130955 A 20001010

DOCDB simple family (application)
EP 98104667 A 19980316; DE 19711592 A 19970320; JP 7279198 A 19980320; US 4465098 A 19980319