

Title (en)
Method for straightening continuously thin metal strips, in particular strips made of aluminium and stainless steel with a thickness between 0,1 mm and 0,5 mm and straightening plant therefor

Title (de)
Verfahren zum kontinuierlichen Richten von dünnen Metallbändern, insbesondere von Aluminium- und Edelstahl-Bändern mit Banddicken von 0,1 mm bis 0,5 mm, und Richtanlage zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)
Procédé pour le redressement en continu des bandes métalliques minces, en particulier des bandes en aluminium et en acier inoxydable avec une épaisseur de 0,1 mm à 0,5 mm et installation de dressage pour sa mise en oeuvre

Publication
EP 0867241 A2 19980930 (DE)

Application
EP 98112117 A 19951125

Priority
• DE 19509067 A 19950314
• EP 95118599 A 19951125

Abstract (en)
Strip planarity errors and/or strip profile are measured before straightening. Dependent on the measured values, at least one of the straightening parameters is regulated in advance. The strip tension as a straightening parameter is continuously regulated in advance, with stored target values for different strips taken into account. Between the braking roll set (3) and a pulling roll set (2), the installation includes a stretch roll set (6) with a braking roll (7) and pulling roll (8) as a corrector roll with adjustable concavity/convexity. The installation further includes a stretch-bending unit (11). Both the stretch roll set (6) and the stretch-bending unit (11) are controlled by a control unit (14).

Abstract (de)
Es handelt sich um ein Verfahren zum Richten von dünnen Metallbändern, wonach Bandunplanheiten, das Bandprofil und gegebenenfalls der Bandzug kontinuierlich gemessen und in Abhängigkeit von den ermittelten Meßwerten zur Erzielung optimaler Einstellwerte nachgeordnete Richtanlagen vorausgeregelt werden. Dadurch läßt sich ein On-line-Messen und -Richten von dünnen Metallbändern erreichen. <IMAGE>

IPC 1-7
B21D 1/05

IPC 8 full level
B21D 1/05 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21D 1/05 (2013.01 - EP US)

Cited by
DE10333200A1; CN110799277A

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR GB

DOCDB simple family (publication)
EP 0732160 A2 19960918; EP 0732160 A3 19970820; EP 0732160 B1 20010816; DE 19509067 A1 19960919; DE 59509514 D1 20010920; DE 59510627 D1 20030508; EP 0867241 A2 19980930; EP 0867241 A3 19981021; EP 0867241 B1 20030402; US 5704237 A 19980106; US 5829286 A 19981103; US 5829287 A 19981103

DOCDB simple family (application)
EP 95118599 A 19951125; DE 19509067 A 19950314; DE 59509514 T 19951125; DE 59510627 T 19951125; EP 98112117 A 19951125; US 61569996 A 19960313; US 84247697 A 19970423; US 84247797 A 19970423