

Title (en)
Crimping tool for crimping a workpiece

Title (de)
Presszange zum Verpressen eines Werkstücks

Title (fr)
Pince à sertir pour sertir une pièce

Publication
EP 0868978 A1 19981007 (DE)

Application
EP 98105169 A 19980321

Priority
DE 19713580 A 19970402

Abstract (en)
The crimping pliers have a crimping head (1) with a stationary pressure plate (20). They have a movable pressure plate (26) which moves linearly relatively to the first pressure plate. The movable plate is controlled by a knee-lever drive, operated by pivoting a movable handgrip (14) relative to a stationary handgrip (4), against the force of a return spring (43). At least one of the pressure plates is interchangeable and is secured via a pair of bearing pins fitting into corresponding openings in the pressure plate, one of which is open along one edge.

Abstract (de)
Die Preßzange zum Verformen eines Werkstücks, ist mit einem zwei Deckplatten (2, 3) aufweisenden Zangenkopf (1), an dem eine ortsfest gelagerte Preßbacke (20) und eine linear verschiebbar geführte Preßbacke (26) vorgesehen sind, wobei mindestens eine der Preßbacken (20 bzw. 26) auswechselbar angeordnet ist, mit einem Kniehebeltrieb (33) für die Bewegung der geführten Preßbacke (26), der einen beweglichen Handgriff (14) und eine an einem festen Handgriff (4) angelenkte Kniehebellsche (10) aufweist, mit einem Zwangsgesperre (36) aus einem Zahnsegment (40) und einer schwenkbar gelegerten Sperrklinke (37) für das reproduzierbare Erreichen einer Endlage, und mit einer Rückführfeder (43) zum Erreichen der Offenstellung der Preßbacken (20, 26) und der Handgriffe (4, 14) versehen. Für die Realisierung der Auswechselbarkeit und zur Aufnahme der Preßkräfte mindestens einer der Preßbacken (20 oder 26) ist eine Doppellagerung aus einem ersten Lager (24) mit ziehbarem Bolzen (18 oder 28) und randgeschlossener Durchbrechung (22) in der Preßbacke (20 oder 26) und aus einem zweiten Lager (25) mit festem Bolzen (19 oder 29) und randoffener Durchbrechung (23) in der Preßbacke (20 oder 26) vorgesehen ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B25B 7/04; **B25B 27/14**; **H01R 43/042**

IPC 8 full level
B25B 7/04 (2006.01); **B25B 7/12** (2006.01); **B25B 27/14** (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B25B 7/04 (2013.01 - EP US); **B25B 7/12** (2013.01 - EP US); **B25B 27/146** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53226** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
• [YA] DE 4419862 C1 19951109 - ROTHENBERGER WERKZEUGE MASCH [DE]
• [DY] DE 2149167 A1 19730405 - ROMMEL REINER
• [A] FR 522435 A 19210730 - GEREST ET CO C
• [A] US 4700592 A 19871020 - ROMMEL REINER [DE]
• [A] US 4261194 A 19810414 - STEPHENS FRANCIS E
• [DA] US 5113727 A 19920519 - FOSTER KENNETH L [US]
• [A] EP 0429741 A1 19910605 - WEIDMUELLER C A GMBH CO [DE]
• [A] GB 2291616 A 19960131 - BIEGANSKI ZDZISLAW [GB]

Cited by
DE102006006992B3; EP1055487A1; DE202014100359U1; US6314843B1; US9413129B2; US9254158B2; US9603647B2

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0868978 A1 19981007; **EP 0868978 B1 20040915**; DE 19713580 A1 19981015; DE 19713580 C2 19991230; DE 59811934 D1 20041021; US 5913933 A 19990622

DOCDB simple family (application)
EP 98105169 A 19980321; DE 19713580 A 19970402; DE 59811934 T 19980321; US 5326898 A 19980401