

Title (en)

Method for manufacturing printed products and a device for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Druckerzeugnissen und Vorrichtung zu dessen Durchführung

Title (fr)

Méthode pour la fabrication de produits imprimés et un dispositif pour la mise en oeuvre de cette méthode

Publication

EP 0869092 A1 19981007 (DE)

Application

EP 98810173 A 19980302

Priority

CH 53197 A 19970306

Abstract (en)

The individual sheets (2a,b) which are cut from the paper webs are turned on a further conveyor path selectively in their position 90 degrees relative to the supply direction of the web. The sheets are then supplied in single or multi rows in succession over a common conveyor section of the further conveyor path for further processing. The conveyor section of the further conveyor path deviates by 90 degrees from the supply direction of the web. Cutting the web or individual sheets lengthwise is carried out before, during or after the cross-cutting. The individual sheets can be cut lengthwise several times.

Abstract (de)

Bei diesem Verfahren zur Herstellung von Druckerzeugnissen wie Bücher, Zeitschriften etc. werden Bahnen aus Papier nach einer vorbestimmten Seitenfolge bedruckt und danach quer - oder quer und längs zu Einzelbogen geschnitten, sodass sie auf dem weiteren Förderweg wahlweise hinsichtlich ihrer Lage um 90° gedreht und ein - oder mehrreihig hintereinander über einen gemeinsamen Förderabschnitt der weiteren Verarbeitung zugeführt werden können. Als Vorrichtung steht eine an eine Druckeinrichtung anschliessende Schneideinrichtung (7) zur Verfügung, die mit einer Weiterverarbeitungseinrichtung (A, A') förderwirksam verbunden ist, wobei zwischen Schneideinrichtung (7) und Weiterverarbeitungseinrichtung (A, A') ein Förderweg am stromabwärts liegenden Ende einen Förderabschnitt (4, 4') aufweist, in den zwei durch eine Weiche (9) getrennte Förderstrecken (5, 6) münden, von denen die eine zur Umlenkung und die andere zum Wenden der Einzelbogen (2, 2') unter gleichzeitiger Aenderung der Förderrichtung ausgebildet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 15/00; **B65H 35/00**

IPC 8 full level

B42C 19/08 (2006.01); **B65H 15/00** (2006.01); **B65H 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 15/00 (2013.01 - EP US); **B65H 35/00** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/33** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/33216** (2013.01 - EP); **B65H 2301/33222** (2013.01 - EP); **B65H 2301/34** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/3411** (2013.01 - EP); **B65H 2301/34112** (2013.01 - EP); **B65H 2301/4455** (2013.01 - EP); **Y10T 83/2194** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6491** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] DE 4122214 A1 19930114 - BELL & HOWELL CO [DE]
- [XA] US 5538240 A 19960723 - AUERBACH DAVID R [US], et al
- [XA] EP 0718226 A1 19960626 - GMA PRINTING SYST AB OY [FI]
- [A] DE 4242542 A1 19940623 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [A] US 3667753 A 19720606 - NORTON ROBERT K

Cited by

US7758483B2; US8882099B2; WO0128903A1; WO2011031486A1; US8167293B2; US8485512B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0869092 A1 19981007; **EP 0869092 B1 20020703**; DE 59804622 D1 20020808; JP 4691226 B2 20110601; JP H10315658 A 19981202; US 6092802 A 20000725

DOCDB simple family (application)

EP 98810173 A 19980302; DE 59804622 T 19980302; JP 5386298 A 19980305; US 3583198 A 19980306