

Title (en)

Transport and storage system for spinning cans

Title (de)

Transport- und Lagersystem für Spinnkannen

Title (fr)

Système de transport et de stockage pour pots de filature

Publication

EP 0869206 A2 19981007 (DE)

Application

EP 98105818 A 19980331

Priority

DE 19713859 A 19970404

Abstract (en)

The assembly for the movement and storage of rectangular sliver cans (1), between processing machines, has a storage zone (6) with storage spaces (7) for empty cans (8) at each of the first machines (4), and spaces for neighbouring full cans (9) to be taken. A second can store (14) is between the two sets of machines (14,15), with at least one can conveyor system (16) with the capacity to take a row (13) of can groups (11) of empty cans (8) and a can conveyor (16) with the capacity to take a row (13) of can groups (11) of full cans (9). The storage spaces (21) at the second set of machines (15) have a capacity to take the number of cans in a group (11), plus one. A connecting link between the can stores (6,14) and a further link between the other stores (14,21) each forms a can conveyor or moving trolleys which can accommodate one of the groups (11) of empty (8) or full (9) cans. A third conveyor or can change trolleys (26), at the second set of machines (15) has a space occupied by an empty or a full can (8,9) and an empty store space for transport.

Abstract (de)

Es wird ein Transport- und Lagersystem für Spinnmaschinen beschrieben, dessen Ziel es ist, eine Versorgung zwischen Maschinen, die Spinnkannen füllen, und Maschinen, die Spinnkannen leeren, mit möglichst geringem Wege- und Nutzeffektverlust zu erreichen. Erfindungsgemäß wird die Kannenteilung von der die Spinnkannen füllenden Maschine bis zum Entnahmespeicher vor der Spinnkannen entleerenden Maschine aufrechterhalten. Zwischen den beiden Maschinen werden bevorzugt drei Speichertypen, nämlich ein mit Vollkannen zu füllender Speicher im Anschluß an die erste Maschine, ein Hauptspeicher zum Auffangen von Produktionsschwankungen zwischen erster und zweiter Maschine und ein Entnahmespeicher für die zweite Maschine vorgesehen. Im ersten Speicher müssen immer Leerkannen vorhanden sein, im dritten Speicher müssen immer Vollkannen vorhanden sein, damit keine Maschinenstillstandszeiten wegen Kannenmangels auftreten. <IMAGE>

IPC 1-7

D01H 9/18

IPC 8 full level

B65G 1/00 (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 9/185 (2013.01 - EP US)

Cited by

US6363702B2

Designated contracting state (EPC)

CH FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0869206 A2 19981007; **EP 0869206 A3 19990526**; **EP 0869206 B1 20020306**; DE 19713859 A1 19981015; DE 19713859 C2 20000706; JP H10324463 A 19981208; US 6256973 B1 20010710

DOCDB simple family (application)

EP 98105818 A 19980331; DE 19713859 A 19970404; JP 9157298 A 19980403; US 5399098 A 19980402