

Title (en)

Blade folding machine, method to transversely fold sheets with blade folding machine and line for jobbing work with a blade folding machine

Title (de)

Schwertfalzmaschine und Verfahren zum Querfalzen von Bogen mit einer Schwertfalzmaschine sowie Akzidenzverarbeitungslinie mit einer solchen Schwertfalzmaschine

Title (fr)

Pieuse à lame, méthode pour le pliage transversal avec une pieuse à lame et ligne pour travaux de ville avec une pieuse à lame

Publication

EP 0870714 A1 19981014 (DE)

Application

EP 98810229 A 19980318

Priority

CH 70697 A 19970324

Abstract (en)

The pair of contrary rotating folding rollers (11) is positioned crosswise to the feed direction of the sheets (7). A blade (2) driven with the same cycle guides the sheets between the pair of folding rollers. The speed or cycle time of the blade can be altered in relation to the speed of the sheets for processing different formats of sheets to be folded. The speed at which the conveyor (9,10) conveys the sheets to the folding rollers can be controlled or regulated.

Abstract (de)

Zum Querfalzen von Bogen (7) mit einer Schwertfalzmaschine sind ein Schwertfalzzylinder (9), ein Paar Falzwalzen (11) sowie eine Vorrichtung (9, 10) zum Zuführen von Bogen (7) zu den Falzwalzen vorgesehen. Mittels einer Steuer- oder Regelvorrichtung wird die Drehgeschwindigkeit des Schwertfalzzylinders (1) während eines Falzzyklus variabel gesteuert oder geregelt. Eine Anpassung bei einer Formatänderung erfolgt durch eine Änderung der Drehgeschwindigkeit oder der Zykluszeit des Schwertfalzzylinders (1). Die Bogen (7) werden im freien Lauf ohne Anschlag gefalzt. Vorzugsweise wird die Drehgeschwindigkeit des Schwertfalzzylinders während eines Falzzyklus derart geändert, dass diese Geschwindigkeit während des Falzmoments kleiner ist als vorher und nachher. Damit sind höhere Leistungen und gleichzeitig ein schonendes und genaues Falzen möglich. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 45/16; **B65H 45/18**

IPC 8 full level

B41F 13/56 (2006.01); **B65H 45/16** (2006.01); **B65H 45/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 45/161 (2013.01); **B65H 2511/10** (2013.01); **B65H 2513/10** (2013.01); **B65H 2513/50** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 3120526 A1 19820616 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- [A] EP 0498168 A1 19920812 - EASTMAN KODAK CO [US], et al
- [A] DE 4335049 A1 19940428 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [A] DE 3120527 A1 19820624 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- [A] EP 0475202 A1 19920318 - WINKLER DUENNEBIER KG MASCH [DE]

Cited by

DE10210030B4; EP1211212A3; US7695422B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0870714 A1 19981014; **EP 0870714 B1 20020626**; DE 59804551 D1 20020801; JP H10330035 A 19981215

DOCDB simple family (application)

EP 98810229 A 19980318; DE 59804551 T 19980318; JP 7436498 A 19980323