

Title (en)

Loom with dobby and method for controlling such a loom

Title (de)

Schaftwebmaschine und Verfahren zur Regelung einer Schaftwebmaschine

Title (fr)

Métier à tisser avec mécanique d'armures ainsi que procédé de commande d'un tel métier

Publication

EP 0872585 A1 19981021 (DE)

Application

EP 97810245 A 19970422

Priority

- EP 97810245 A 19970422
- EP 97810234 A 19970416

Abstract (en)

A dobby loom has a weaving section (1) and a heald shaft section (2) which can be linked by a mechanical transmission coupling (3) so that in the coupled state there is a common drive chain from the main drive (5). There is an auxiliary drive (6) for the heald shaft section. At least one sensor (7,8) which measures the actual driving torque between the weaving section and the heald shaft section is arranged between the sections or at the adjoining end of the sections. The sensor (7,8) is connected to a controller (9) which adjusts the auxiliary drive (6) so that the torque and/or any speed variations are reduced.

Abstract (de)

Eine Schaftwebmaschine umfasst eine Webmaschine (1) und eine Schaftmaschine (2), die über eine mechanische Transmissionsvorrichtung (3) miteinander koppelbar sind und im gekoppelten Zustand einen gemeinsamen Antriebsstrang aufweisen, der von einem Hauptantrieb (5) antreibbar ist. Sie umfasst ferner einen Hilfsantrieb (6), der zumindest auf den die Schaftmaschine (1) antreibenden Teil des Antriebsstrangs wirkend angeordnet ist. Die Schaftwebmaschine umfasst ferner mindestens einen Sensor (7,8), welcher das tatsächlich am Antriebsstrang anliegende Drehmoment erfasst und der im Bereich zwischen der Webmaschine (1) und der Schaftmaschine (2) oder im jeweils an diesen Bereich angrenzenden Endbereich der Webmaschine (1) bzw. der Schaftmaschine (2) entlang des Antriebsstrangs angeordnet ist. Dieser Sensor (7,8) ist mit einer Regelung (9) verbunden, welche den Hilfsantrieb (6) so ansteuert, dass das zwischen der Webmaschine (1) und der Schaftmaschine (2) anliegende Drehmoment und/oder Schwankungen der Drehzahl reduziert werden. <IMAGE>

IPC 1-7

D03C 1/16; **D03D 51/02**

IPC 8 full level

D03C 1/16 (2006.01); **D03D 51/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03C 1/16 (2013.01 - EP US); **D03D 51/007** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0743383 A1 19961120 - TSUDAKOMA IND CO LTD [JP]
- [AD] EP 0736622 A1 19961009 - STAUBLI SA ETS [FR]
- [A] DE 9102560 U1 19910523

Cited by

DE19960928A1; DE19960928C2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0872585 A1 19981021; **EP 0872585 B1 20000719**; JP H10325034 A 19981208; US 6186184 B1 20010213

DOCDB simple family (application)

EP 97810245 A 19970422; JP 10270498 A 19980414; US 5966098 A 19980413