

Title (en)

Method and apparatus for the manufacture of a multi-coloured yarn composed of differentially dyed continuous filament yarns

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung eines mehrfarbigen Garnes aus unterschiedlich farbigen Teilfäden aus Endlosfilament

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'un fil multicolore à partir de filaments continus teints différemment

Publication

EP 0874072 A1 19981028 (DE)

Application

EP 98104464 A 19970113

Priority

- CH 9396 A 19960112
- EP 97810012 A 19970113

Abstract (en)

A yarn (12) consisting of several component yarns(11,11.1,11.2) which are crimped together is collected at a wind-up (10). Each component yarn (11,11.1,11.2) has its own forwarding element (21,21.1) but the component yarns are crimped or texturised together into a yarn plug in a crimping element (22).

Abstract (de)

Die Fig. 1 zeigt eine an sich bekannte Vorrichtung zur Erzeugung eines mehrfarbigen Garnes, jedoch mit der Ausnahme, dass die Teilfäden 11, 11.1 und 11.2 nach der Texturierung in einer Texturierdüse 5 wieder in gekräuselte Teilfäden 11.3-11.5 aufgeteilt und erfindungsgemäss in Nachkompaktierungsmittel 8 kompaktiert werden, bevor diese Teilfäden in einem Kollektivkompaktierungsmittel 9 gemeinsam kompaktiert werden, um als Garn 12 in einer Spulvorrichtung 10 aufgenommen zu werden. Kurz beschrieben handelt es sich bei den einzelnen Elementen um Spinnerschächte 1, Präparationsmittel 2, Vorkompaktierungsmittel 3 und Streckgaletten 4. Die weiteren Elemente wurden bereits beschrieben. Dabei handelt es sich bei den Präparationsmitteln 2 in der Regel um Beölungsmittel und bei den Kompaktierungsmitteln 3 bzw. 8, bzw. 9 je um entweder Verwirbelungsmittel oder Falschdrallmittel. Die beiden letzteren sind aus früheren Beschreibungen bereits bekannt. <IMAGE>

IPC 1-7

D02G 1/12; **D02J 1/08**; **D02G 1/16**; **D02G 1/20**

IPC 8 full level

D02G 1/12 (2006.01); **D02G 1/16** (2006.01); **D02G 1/20** (2006.01); **D02J 1/08** (2006.01); **D02J 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D02G 1/12 (2013.01 - EP US); **D02G 1/122** (2013.01 - EP US); **D02G 1/16** (2013.01 - EP US); **D02G 1/161** (2013.01 - EP US); **D02G 1/165** (2013.01 - EP US); **D02G 1/20** (2013.01 - EP US); **D02G 3/346** (2013.01 - EP US); **D02J 1/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 3827113 A 19740806 - VIDAL R, et al
- [A] US 3846881 A 19741112 - ERICKSON W
- [A] US 4118843 A 19781010 - SCHIPPERS HEINZ, et al
- [DA] EP 0485871 A1 19920520 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]
- [A] FR 1575307 A 19690718
- [A] FR 2190957 A1 19740201 - ICI LTD [GB]

Cited by

EP1184494A3; US8398389B2; US9194063B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0784109 A2 19970716; **EP 0784109 A3 19970723**; **EP 0784109 B1 20020904**; BR 9700044 A 19981110; CA 2194843 A1 19970713; CN 1078636 C 20020130; CN 1121517 C 20030917; CN 1160782 A 19971001; CN 1210911 A 19990317; DE 59706682 D1 20020425; DE 59708092 D1 20021010; EP 0874072 A1 19981028; EP 0874072 B1 20020320; US 6085395 A 20000711; US 6094790 A 20000801; US 6119320 A 20000919

DOCDB simple family (application)

EP 97810012 A 19970113; BR 9700044 A 19970110; CA 2194843 A 19970110; CN 97101011 A 19970110; CN 98108384 A 19980519; DE 59706682 T 19970113; DE 59708092 T 19970113; EP 98104464 A 19970113; US 12748598 A 19980731; US 16562798 A 19981001; US 78383197 A 19970113