

## Title (en)

Method and apparatus for the manufacture of a multi-coloured yarn composed of differentially dyed continuous filament yarns

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung eines mehrfarbigen Garnes aus unterschiedlich farbigen Teilfäden aus Endlosfilament

## Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'un fil multicolore à partir de filaments continus teints différemment

## Publication

**EP 0874072 A1 19981028 (DE)**

## Application

**EP 98104464 A 19970113**

## Priority

- CH 9396 A 19960112
- EP 97810012 A 19970113

## Abstract (en)

A yarn (12) consisting of several component yarns(11,11.1,11.2) which are crimped together is collected at a wind-up (10). Each component yarn (11,11.1,11.2) has its own forwarding element (21,21.1) but the component yarns are crimped or texturised together into a yarn plug in a crimping element (22).

## Abstract (de)

Die Fig. 1 zeigt eine an sich bekannte Vorrichtung zur Erzeugung eines mehrfarbigen Garnes, jedoch mit der Ausnahme, dass die Teilfäden 11, 11.1 und 11.2 nach der Texturierung in einer Texturierdüse 5 wieder in gekräuselte Teilfäden 11.3-11.5 aufgeteilt und erfindungsgemäss in Nachkompaktierungsmittel 8 kompaktiert werden, bevor diese Teilfäden in einem Kollektivkompaktierungsmittel 9 gemeinsam kompaktiert werden, um als Garn 12 in einer Spulvorrichtung 10 aufgenommen zu werden. Kurz beschrieben handelt es sich bei den einzelnen Elementen um Spinnerschächte 1, Präparationsmittel 2, Vorkompaktierungsmittel 3 und Streckgaletten 4. Die weiteren Elemente wurden bereits beschrieben. Dabei handelt es sich bei den Präparationsmitteln 2 in der Regel um Beölungsmittel und bei den Kompaktierungsmitteln 3 bzw. 8, bzw. 9 je um entweder Verwirbelungsmittel oder Falschdrallmittel. Die beiden letzteren sind aus früheren Beschreibungen bereits bekannt. <IMAGE>

## IPC 1-7

**D02G 1/12**; **D02J 1/08**; **D02G 1/16**; **D02G 1/20**

## IPC 8 full level

**D02G 1/12** (2006.01); **D02G 1/16** (2006.01); **D02G 1/20** (2006.01); **D02J 1/08** (2006.01); **D02J 11/00** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**D02G 1/12** (2013.01 - EP US); **D02G 1/122** (2013.01 - EP US); **D02G 1/16** (2013.01 - EP US); **D02G 1/161** (2013.01 - EP US); **D02G 1/165** (2013.01 - EP US); **D02G 1/20** (2013.01 - EP US); **D02G 3/346** (2013.01 - EP US); **D02J 1/08** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [X] US 3827113 A 19740806 - VIDAL R, et al
- [A] US 3846881 A 19741112 - ERICKSON W
- [A] US 4118843 A 19781010 - SCHIPPERS HEINZ, et al
- [DA] EP 0485871 A1 19920520 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]
- [A] FR 1575307 A 19690718
- [A] FR 2190957 A1 19740201 - ICI LTD [GB]

## Cited by

EP1184494A3; US8398389B2; US9194063B2

## Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR IT LI

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0784109 A2 19970716**; **EP 0784109 A3 19970723**; **EP 0784109 B1 20020904**; BR 9700044 A 19981110; CA 2194843 A1 19970713; CN 1078636 C 20020130; CN 1121517 C 20030917; CN 1160782 A 19971001; CN 1210911 A 19990317; DE 59706682 D1 20020425; DE 59708092 D1 20021010; EP 0874072 A1 19981028; EP 0874072 B1 20020320; US 6085395 A 20000711; US 6094790 A 20000801; US 6119320 A 20000919

## DOCDB simple family (application)

**EP 97810012 A 19970113**; BR 9700044 A 19970110; CA 2194843 A 19970110; CN 97101011 A 19970110; CN 98108384 A 19980519; DE 59706682 T 19970113; DE 59708092 T 19970113; EP 98104464 A 19970113; US 12748598 A 19980731; US 16562798 A 19981001; US 78383197 A 19970113