

Title (en)  
Device for producing a relining tubular sheath

Title (de)  
Vorrichtung zur Herstellung eines Relining-Schlauchs

Title (fr)  
Dispositif pour fabriquer une gaine tubulaire

Publication  
**EP 0876898 A2 19981111 (DE)**

Application  
**EP 98107190 A 19980421**

Priority  
DE 19719063 A 19970506

Abstract (en)  
The apparatus for manufacturing a hose comprises a moving winding core (2) onto which individual material strips (10, 20) are fed via diverting and forming devices (12, 22) so that the long edges (20a, 20b) of each strip overlap to form layers (10', 20'). Feeding of the material strips to the core at the optimum angle is realised if the middle perpendicular of each flat outer surface of the winding core and the normals to each tangent on a curved surface of a winding core intersect at a common point.

Abstract (de)  
Bei einer Vorrichtung (1) zur Herstellung eines aus mehreren Lagen (10', 20') gebildeten Schlauchs, mit einem Wicklungskern, um den die einzelnen jeweils als Materialbahn (10, 20) zugeführten Lagen (10', 20') jeweils mittels einer Umlenk- und Formeinrichtung mit ihren beiden Längsseiten (20a, 20b) überlappend gewickelt werden, wobei die um den Wicklungskern gewickelten Lagen (10', 20') in Längsrichtung des Wicklungskerns als Schlauch fort von der Vorrichtung (1) gefördert werden, schneiden sich im Querschnitt die Mittelsenkrechten jeder ebenen Außenfläche des Wicklungskerns und die Normalen jeder an eine gekrümmte Außenfläche des Wicklungskerns gelegten Tangente in einem gemeinsamen Schnittpunkt. Vorzugsweise ist der Wicklungskern ein Kernrohr (2) mit kreisrundem Außenquerschnitt. Dadurch sind die dabei an den beiden Längsseiten (20a, 20b) einer Materialbahn (10, 20) wirkenden Abzugskräfte gleich groß, so daß sich an der Materialbahn wirkende Querkkräfte kompensieren. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B29C 53/54**; **B29C 53/50**

IPC 8 full level  
**B29C 53/38** (2006.01); **B29C 53/50** (2006.01); **B29C 53/54** (2006.01); **B29C 65/78** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B29C 53/382** (2013.01); **B29C 53/54** (2013.01); **B29C 65/7835** (2013.01); **B29C 65/7894** (2013.01); **B29C 66/1122** (2013.01); **B29C 66/4322** (2013.01); **B29C 66/49** (2013.01); **B29L 2009/001** (2013.01); **B29L 2023/006** (2013.01)

Cited by  
US8580364B2; EP2827040A1; WO2010033297A3; EP2253456A1; DE102009022241A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0876898 A2 19981111**; **EP 0876898 A3 19990317**; **EP 0876898 B1 20030212**; AT E232455 T1 20030215; DE 19719063 A1 19981112; DE 19719063 C2 20000831; DE 59807150 D1 20030320; DK 0876898 T3 20030331; ES 2192716 T3 20031016

DOCDB simple family (application)  
**EP 98107190 A 19980421**; AT 98107190 T 19980421; DE 19719063 A 19970506; DE 59807150 T 19980421; DK 98107190 T 19980421; ES 98107190 T 19980421