

Title (en)
Spinning preparation apparatus

Title (de)
Spinnereivorbereitungseinrichtung

Title (fr)
Appareil de préparation à la filature

Publication
EP 0877105 A1 19981111 (DE)

Application
EP 98810381 A 19980429

Priority
• DE 19719014 A 19970507
• DE 19752580 A 19971127

Abstract (en)
To fill a holding store with flock materials, the store and especially a multi-chamber mixer has a valve (14) for each chamber (2a-2d) and an air permeable surface. When the level of the flocks drops in a chamber at the air permeable surface, the valve opens and separates the flocks from the carrier air stream to fill the chamber. As the level of the flocks rises in the chamber, at the permeable surface, the valve (14) closes again, so that a lower vol. of flocks pass into the chamber. Also claimed is a spinner, with a pneumatic flock feed into a flock store, and especially a multi-chamber mixer. The chambers (2a-2d) are in succession or adjacent in the transport direction. The side wall (9) of each chamber (2a-2d) has an air permeable surface and especially a perforated plate. The perforated plate is at an air escape unit (4a-4d) with a valve flap (14). The exhaust air passes through an air outlet channel (5) at the valve flap (14).

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Füllen eines in mehrere Kammern (2a, 2b, 2c, 2d) unterteilten Flockenspeichers, insbesondere eines Mehrkammerspeichers (1) oder dergleichen mit Faserflocken (6) werden die Faserflocken (6) mittels eines pneumatischen Transportluftstromes den Kammern (2a, 2b, 2c, 2d) zugeführt. Der Füllstand in den einzelnen Kammern (2a, 2b, 2c, 2d) wird im wesentlichen auf gleicher Höhe gehalten. Die Faserflocken (6) werden an einer anderen Stelle aus dem Flockenspeicher wieder entnommen. Jeder Kammer (2a, 2b, 2c, 2d) ist ein Ventil (14) und eine luftdurchlässige Fläche zugeordnet, wobei sich das Ventil (14) beim Absinken des Füllstandes an der luftdurchlässigen Fläche zur Erhöhung des Füllstandes in dieser Klappkammer (2a, 2b, 2c, 2d) öffnet und eine Trennung von Transportluftstrom und Faserflocken an der luftdurchlässigen Fläche dieser Kammer (2a, 2b, 2c, 2d) stattfindet. Diese Kammer (2a, 2b, 2c, 2d) bekommt dadurch mehr Faserflocken (6) zugeführt. Beim Ansteigen des Füllstandes an der luftdurchlässigen Fläche schließt sich das Ventil (14, 14a, 14b) wieder, um eine Verringerung des Füllstandes in dieser Kammer (2a, 2b, 2c, 2d) zu bewirken. Diese Kammer (2a, 2b, 2c, 2d) bekommt dadurch weniger Faserflocken (6) zugeführt. In einer Spinnereimaschine mit einer pneumatischen Anspeisung von Faserflocken (6) sind Kammern (2a, 2b, 2c, 2d) und Ablufteinheiten (4a, 4b, 4c, 4d) angeordnet. Die Kammern (2a, 2b, 2c, 2d) sind in Transportrichtung der Faserflocken (6) hintereinander oder nebeneinander angeordnet. Die Seitenwand einer neuen einer jeden Kammer (2a, 2b, 2c, 2d) weist eine luftdurchlässige Fläche, insbesondere eine Siebfläche (10) auf. Der luftdurchlässigen Fläche ist die Ablufteinheit (4a, 4b, 4c, 4d) und eine Ventilklappe (14) zugeordnet. Die Abluft wird in einen im Anschluß an die Ventilklappe (14) angeordneten Abluftkanal (5) geleitet.

IPC 1-7
D01G 13/00; **D01G 23/02**

IPC 8 full level
D01G 13/00 (2006.01); **D01G 23/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
D01G 13/00 (2013.01); **D01G 23/02** (2013.01)

Citation (search report)
• [YDA] EP 0731194 A2 19960911 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [Y] DE 3941729 A1 19910620 - TRUETZSCHLER & CO [DE]
• [A] EP 0485013 A1 19920513 - MARZOLI & C SPA [IT]
• [A] US 4968188 A 19901106 - LUCASSEN GUENTHER [DE]
• [A] US 4520530 A 19850604 - PINTO AKIVA [US]

Cited by
DE102008023692A1; EP4050137A1; CN107916468A; JP2000234220A; CN104928806A; AT505788B1; EP3985151A1; EP4230779A1; WO2017083911A1; WO2022048972A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0877105 A1 19981111

DOCDB simple family (application)
EP 98810381 A 19980429