

Title (en)

Method for forming a fabric with selvages and at least one catch selvedge on looms and device for carrying out this method

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Gewebes mit Gewebeleisten und wenigstens einer Fangleiste auf Webmaschinen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé pour former un tissu avec des lisières et au moins une lisière de retenue sur métiers à tisser ainsi que dispositif pour la mise en oeuvre de ce procédé

Publication

EP 0878570 A1 19981118 (DE)

Application

EP 98107341 A 19980422

Priority

DE 19720634 A 19970516

Abstract (en)

Fabric selvaqe is formed by a leno unit with two rotating bodies with controlled rotation and rotation reverse to form displaced fabric and catch selvages. In weaving the fabric edge, the selvaqe and catch selvaqe are each a full cross leno selvaqe. Rotation bodies give the leno selvaqe and catch selvaqe yarns with opposed twists. Also claimed is are: (1) an apparatus with an initial rotation leno selvaqe unit (12), with a leno yarn (12), has a rotating body (12-a) to form the fabric selvaqe (2); (2) a further leno selvaqe unit (13), with a catch selvaqe yarn (9), has a rotating body (13-a) to form a catch selvaqe (3); and (3) the fabric and catch selvages (2, 3) form full cross leno structures with the wefts (4), through a controlled rotation and direction of rotation at the rotation bodies (12-a, 13-a).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines Gewebes mit Gewebekanten und wenigstens einer zeitweilig vorhandenen Fangleiste mit Fangleistenkante auf Webmaschinen, wonach mindestens ein Schußfaden in ein aus Kettfäden gebildetes Webfach, in ein aus Dreherfäden gebildetes Gewebeleistenfach und in ein aus Fangleistenfäden gebildetes Fangleistenfach eingetragen wird, daraufhin der Schußfaden an die Anschlagkante des Gewebes, der Gewebekante und der Fangleistenkante angeschlagen wird, anschließend durch die Kettfäden, die Dreherfäden und die Fangleistenfäden abgebunden und nachfolgend mittels wenigstens einer Schußfadenschere von einem bereitgehaltenen Schußfaden abgeschnitten wird. Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß die Gewebekante (2) und die Fangleistenkante (3) jeweils als Volldreherkante mittels Rotation eines die Dreherfäden (7) und eines die Fangleistenfäden (9) führenden Rotationskörpers (12a,13a) eines ersten und zweiten Rotations-Kantendreher (12,13) mit oder ohne umkehrbarer Drehrichtung ausgebildet wird. <IMAGE>

IPC 1-7

D03C 7/08; **D03D 47/40**

IPC 8 full level

D03D 47/44 (2006.01); **D03C 7/00** (2006.01); **D03C 7/04** (2006.01); **D03C 7/08** (2006.01); **D03D 47/40** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D03C 7/04 (2013.01 - EP US); **D03D 47/40** (2013.01 - EP KR US)

Citation (search report)

- [XY] US 5392819 A 19950228 - LIN CHUN-YEN [TW]
- [YDA] DE 4405776 C1 19950817 - DORNIER GMBH LINDAUER [DE]
- [A] DE 836475 C 19520415 - SULZER AG
- [AD] DE 4405777 C1 19950810 - DORNIER GMBH LINDAUER [DE]
- [A] US 4421141 A 19831220 - BROUWER CHARLES W [US]
- [A] US 3952778 A 19760427 - VOLPE RICHARD L
- [A] US 5353845 A 19941011 - CORAIN LUCIANO [IT], et al
- [A] US 4412562 A 19831101 - KOBAYASHI TAKESHI [JP], et al

Cited by

DE102006025265A1; EP1079009A3; US7650913B2; US7694697B2; WO2006122531A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IE IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 5996647 A 19991207; AT E363002 T1 20070615; BR 9804911 A 20000125; CN 1201038 C 20050511; CN 1234841 A 19991110; CZ 12299 A3 19990616; CZ 294030 B6 20040915; DE 19720634 C1 19981001; DE 59814010 D1 20070705; EP 0878570 A1 19981118; EP 0878570 B1 20070523; ID 21959 A 19990819; JP 2933915 B2 19990816; JP H10325045 A 19981208; KR 100316869 B1 20011224; KR 20000023847 A 20000425; TR 199802677 T1 19990721; WO 9853129 A1 19981126

DOCDB simple family (application)

US 7833898 A 19980513; AT 98107341 T 19980422; BR 9804911 A 19980429; CN 98800972 A 19980429; CZ 12299 A 19980429; DE 19720634 A 19970516; DE 59814010 T 19980422; DE 9801185 W 19980429; EP 98107341 A 19980422; ID 990028 D 19980429; JP 12588798 A 19980508; KR 19997000432 A 19990115; TR 9802677 T 19980429