

Title (en)

Switching clamp for solderless insulation displacement wiring of insulated electric conductors

Title (de)

Beschaltungsklemme für lötfreie Schneid-Klemm-Andrahtung isolierter elektrischer Leiter

Title (fr)

Interrupteur pour le câblage sans soudure par serrage et par coupe de fil de conducteurs isolés

Publication

**EP 0878866 A2 19981118 (DE)**

Application

**EP 98108609 A 19980512**

Priority

- CH 113997 A 19970515
- CH 138297 A 19970609

Abstract (en)

The connector terminal for used with electrical equipment is in the form of a metal pressing  $\hat{A}1\hat{U}$  that has a U shaped centre section that has a pair of parallel arms  $\hat{A}9\hat{U}$  and these are separated by a variable width gap. At the lower end the gap is wide enough for the diameter of an electrical wire core. When the wire is pushed into position the sides of the arms penetrate the insulation to make contact.

Abstract (de)

Die Beschaltungsklemme für eine lötfreie Schneid-Klemm-Andrahtung von vorzugsweise elektrisch isolierten Leitungsadern umfasst mindestens einen, mindestens einen Draht aufnehmenden, sich nach unten verjüngenden Schneidklemmschlitz sowie eine, hinter dem Schneidklemmschlitz der Beschaltungsklemme angeordneten Schneidkante. Hierbei ist die Ausbildung so, dass die Schneidkante (3) vom Schneidklemmschlitz (2) mit vorgegebenem Abstand distanziert und sich schlitzförmig nach unten verjüngend und schliessend ausgebildet ist sowie an einem, am Kontaktarm (6) der Beschaltungsklemme mit dem Schneidklemmschlitz (2) parallel und nach hinten über Stegmittel (9) distanziert ein Schneidarm (7) angeformt ist, wobei das Ganze eine U-förmige Ausgestaltung aufweist. Dies gestattet, einen aufzuschaltenden Draht mit geringster Kraft mit einem Beschaltungswerkzeug oder, bei Mehrfach-Kontaktaltern mit niederdrückbarem Schwenkdeckel oder niederdrückbarer Drucktaste, mit einem Schwenkdeckel oder einer Drucktaste gleichzeitig in den Schneidklemmschlitz und in die Schneidkante einzudrücken, um den Draht im Schneidklemmschlitz zu fixieren und an der Schneidkante abzutrennen. Hierbei ist sichergestellt, dass eine torsionsartige Verdrehung der Kontaktarme nicht auftreten kann. <IMAGE>

IPC 1-7

**H01R 4/24**

IPC 8 full level

**H01R 4/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

**H01R 4/2433** (2013.01); **H01R 4/2462** (2013.01)

Cited by

DE20308630U1; US7335049B2; US7458840B2; US7399197B2; US7101216B2; WO2006036302A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0878866 A2 19981118**; **EP 0878866 A3 19991020**; BR 9801640 A 19990914; CN 1199939 A 19981125; ID 21145 A 19990429; PL 326245 A1 19981123

DOCDB simple family (application)

**EP 98108609 A 19980512**; BR 9801640 A 19980514; CN 98108914 A 19980514; ID 980681 A 19980507; PL 32624598 A 19980512