

Title (en)
Device for casting under pressure ceramic articles

Title (de)
Anlage zum Druckgiessen keramischer Artikel

Title (fr)
Installation pour le coulage sous pression d'articles en céramique

Publication
EP 0884151 A1 19981216 (DE)

Application
EP 98101200 A 19980123

Priority
DE 19725107 A 19970613

Abstract (en)
[origin: DE19725107C1] The supporting structure (10) has two stands (12) with longitudinal guide (20) between them and along which run two mould-part carriages (22). Four clamp bodies (24) are each for one of four mould-side-parts (26,28) clamped together in pairs into die-casting moulds (30). A clamp body is positioned on each stand. Each mould-part-carriage has a clamp body only on its side facing the adjacent stand. A clamping appliance (40) moves to and from between an operating position for clamping the mould side parts together, and a non-operating position crosswise to the longitudinal guide and pulling the mould side parts apart. A displacement appliance (50) has its own drive mechanism (54) for evenly pulling the mould side parts apart and together.

Abstract (de)
An einem Gestell (10), das zwei Ständer (12) und eine dazwischenliegende Längsführung (20) aufweist, sind zwei Formteilwagen (22) entlang der Längsführung (20) verfahrbar. Zur Anlage gehören vier an je einem Formteilwagen (22) bzw. Ständer (12) angeordnete Aufspannkörper (24) für je eines von vier Formseitenteilen (26, 28), die paarweise zu Gießformen (30) zusammenspannbar sind. Dabei ist an beiden Ständern (12) je einer der Aufspannkörper (24) angeordnet und jeder Formteilwagen (22) trägt nur auf seiner dem benachbarten Ständer (12) zugewandten Seite einen Aufspannkörper (24). Zur Anlage gehört ferner eine Spannvorrichtung (40), die zwischen einer Arbeitsstellung zum Zusammenspannen der Formseitenteile (26, 28) und einer deren Auseinanderziehen ermöglichenden Ruhestellung quer zur Längsführung (20) hin- und herbewegbar ist. Die Spannvorrichtung (40) ist in ihrer Arbeitsstellung zwischen den beiden Formteilwagen (22) in Richtung der Längsführung (20) schwimmend angeordnet. Schließlich gehört zur Anlage eine Verschiebevorrichtung (50) mit eigenem Antrieb (54) zum gleichmäßigen Auseinanderziehen und Zusammenschieben der Formseitenteile (26, 28). <IMAGE>

IPC 1-7
B28B 1/26; B28B 7/00

IPC 8 full level
B28B 1/26 (2006.01)

CPC (source: EP)
B28B 1/266 (2013.01); **B28B 1/267** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 4206279 C1 19930422
• [AD] DE 19520234 C1 19960718 - NETZSCH ERICH HOLDING [DE]

Cited by
CN110682408A; IT202100010322A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
DE 29801197 U1 19980416; DE 19725107 C1 19981022; EP 0884151 A1 19981216

DOCDB simple family (application)
DE 29801197 U 19980126; DE 19725107 A 19970613; EP 98101200 A 19980123