

Title (en)  
Belt grinding tool

Title (de)  
Bandschleifgerät

Title (fr)  
Meuleuse à bande

Publication  
**EP 0887150 A2 19981230 (DE)**

Application  
**EP 98104364 A 19980311**

Priority  
DE 19717336 A 19970424

Abstract (en)  
The continuous grinding belt (5) runs round parallel rollers fixed to a holder (4). One of the rollers has a drive mechanism. The holder has a recess (7) open at the end side and into which the workpieces (8) are radially inserted. Two rollers (1,2) are positioned on opposite edges (10,11) of the recess; a third roller (3) is at the apex of the recess. A stringer (15) of the grinding belt runs through the recess. The belt is longer than the combined peripheral length of the rollers.

Abstract (de)  
Vorgeschlagen wird ein Bandschleifgerät, insbesondere zur Bearbeitung zylindrischer Werkstücke, mit einem endlosen Schleifband, das um Rollen verläuft, die an einer Halterung befestigt und parallel zueinander ausgerichtet sind, wobei eine Rolle mit einem Antrieb versehen ist, die Halterung (4) eine Einbuchtung (7) aufweist, die stirnseitig offen ist und in welche die zu bearbeitenden Werkstücke (8) radial einschiebbar sind, zwei Rollen (1, 2) an gegenüberliegenden Rändern (10, 11) der Einbuchtung (7) angeordnet sind, eine dritte Rolle (3) im Scheitel der Einbuchtung (7) angeordnet ist, ein Trum des Schleifbandes (5) durch die Einbuchtung (7) verläuft und die Länge des Schleifbandes (5) größer als die gemeinsame Umfangslänge der Rollen (1 - 3) ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B24B 23/06; B24B 21/02**

IPC 8 full level  
**B24B 21/02** (2006.01); **B24B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B24B 21/02** (2013.01); **B24B 23/00** (2013.01)

Cited by  
CN114871914A

Designated contracting state (EPC)  
AT DE ES FR GB GR IT PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**DE 19717336 A1 19981029**; EP 0887150 A2 19981230; EP 0887150 A3 19990825

DOCDB simple family (application)  
**DE 19717336 A 19970424**; EP 98104364 A 19980311