

Title (en)

Method for producing a multilayer preform and preform produced according to the method

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines mehrschichtigen Vorformlings und nach dem Verfahren hergestellter Vorformling

Title (fr)

Procédé pour fabriquer une préforme multicouche et préforme fabriquée selon le procédé

Publication

EP 0887169 A1 19981230 (DE)

Application

EP 98810544 A 19980615

Priority

EP 98810544 A 19980615

Abstract (en)

A new procedure manufactures multilayer preforms. These have an internal barrier layer (13a). The equipment includes a concentric, selectively-plugged injection nozzle (2), mould (3) and core (4) forming a cavity (5). Two quantities of thermoplastic are prepared, to form the outer, sandwiching layers (12a, b) and the inner barrier layer (13). Limited quantities of each are injected. In the novel procedure, during the preliminary phase, a partial filling of the first plastic (12) is injected into the cavity. In a main phase, both components are injected together. Their boundaries are maintained both coaxial and parallel. Also claimed is the preform. Its body section is a tri-layer including the sandwiched barrier layer (13a) completely surrounded (including at its edges) by another material.

Abstract (de)

Zum Herstellen eines mehrschichtigen und eine innere Sperrschicht (13a) aufweisenden Vorformlings (14) mittels einer Spritzgussvorrichtung (1) werden begrenzte Mengen aus einem ersten (10) und einem zweiten (11) Bestand gespritzt. Der zweite Bestand besteht aus einem Sperrschichtmaterial (13). In einer Vorphase wird Material (12) aus dem ersten Bestand (10) in den Formhohlraum (5) bis zu einer Teilfüllung gespritzt, und in einer Hauptphase wird parallel und koaxial eine begrenzte Menge aus dem ersten Bestand (10) und aus einem zweiten Bestand (11) in den Hohlraum (5) eingespritzt. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

B29C 45/16

IPC 8 full level

B29C 45/16 (2006.01)

CPC (source: EP)

B29C 45/1646 (2013.01); **B29C 2045/1648** (2013.01); **B29C 2949/0819** (2022.05); **B29C 2949/22** (2022.05); **B29C 2949/3012** (2022.05); **B29C 2949/3016** (2022.05); **B29C 2949/302** (2022.05); **B29C 2949/3028** (2022.05); **B29C 2949/303** (2022.05); **B29C 2949/3036** (2022.05); **B29C 2949/3038** (2022.05); **B29K 2105/253** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0374247 A1 19900627 - NISSEI ASB MACHINE CO LTD [JP]
- [X] GB 2091629 A 19820804 - TOYO BOSEKI
- [X] EP 0199633 A2 19861029 - NISSEI ASB MACHINE CO LTD [JP]
- [X] EP 0380215 A2 19900801 - CONTINENTAL PET TECHNOLOGIES [US]
- [PX] DE 19640662 C1 19980305 - KRUPP AG HOESCH KRUPP [DE]
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 540 (M - 1053) 29 November 1990 (1990-11-29)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 13, no. 45 (M - 792) 2 February 1989 (1989-02-02)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0887169 A1 19981230

DOCDB simple family (application)

EP 98810544 A 19980615