

Title (en)

Method and Press for stamping differently and/or sequentially in at least two different directions

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum unterschiedlichen und/oder nacheinanderfolgenden Stanzen in mindestens zwei unterschiedlichen Richtungen

Title (fr)

Procédé et presse d'étampage différentiel et/ou séquentiel selon au moins deux directions différentes

Publication

EP 0888833 A1 19990107 (FR)

Application

EP 97810444 A 19970704

Priority

EP 97810444 A 19970704

Abstract (en)

A differential or sequential operating process for a stamping press (1) consists of performing simultaneously or sequentially a first stamping operation effected by a pivot (62) and a die (63) at the same time as a second operation is performed in the opposite direction by second stamping components (21, 32). The second stamping operation can be performed in a different direction to the first, e.g. along an axis (Y) perpendicular to the main axis (X) of the press or at an oblique angle to it. The stamping pressure for both operations is provided by a single power cylinder (6).

Abstract (fr)

Le procédé d'étampage selon l'invention consiste à effectuer un étampage suivant ou simultanément à un premier étampage, lorsque la pression d'étampage du premier étampage est toujours appliquée à la pièce à étamper (7). L'étampage suivant peut être un étampage selon une direction opposée du même axe d'étampage (X) que celui du premier étampage ou selon un axe (Y) différent de celui du premier étampage. Une presse d'étampage (1) a été développée afin de réaliser ce procédé, comportant notamment des moyens (50, 4, 42) permettant de réaliser un étampage selon un axe (Y) perpendiculaire à un axe principal d'étampage (X) le long duquel agissent d'autres moyens (62,32,63,21) d'étampage. Par ce procédé et cette presse, il est possible d'obtenir des pièces estampées (7) de forme et/ou de structure nettement plus compliquées que celles qu'il est possible d'obtenir avec les dispositifs de l'art antérieur, ceci à moindre coût. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 22/06; **B21D 28/00**

IPC 8 full level

B21D 22/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 22/06 (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] US 3820369 A 19740628 - TOMINAGA H, et al
- [XY] EP 0739663 A2 19961030 - TRUMPF GMBH & CO [DE]
- [X] EP 0572301 A1 19931201 - ISOFORM [FR]
- [A] JP S5868431 A 19830423 - TOYODA AUTOMATIC LOOM WORKS

Cited by

CN115229014A; CN112355114A; CN115582462A; CN102303460A; EP0962269A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0888833 A1 19990107

DOCDB simple family (application)

EP 97810444 A 19970704