

Title (en)

Multistage press for forming sheet metal parts

Title (de)

Mehrstationenpresse zum Umformen von Blechteilen

Title (fr)

Presse à étages multiples pour le formage de pièces de tôle

Publication

EP 0888874 A2 19990107 (DE)

Application

EP 98112095 A 19980701

Priority

DE 19728361 A 19970703

Abstract (en)

The base supports (22,23) of the press stand are spaced apart parallel to each other along the process flow direction. They extend over the whole length of the pressing stations to which the common press slide (8) is allocated. The slide is supported by at least two standing portals which are mounted independently of each other on the base supports and which have a headpiece (41,47) driving the slide. The headpieces work synchronously with each other.

Abstract (de)

Zur Kostenminimierung werden bei einer Großteil-Transferpresse (1) mehrere Umformstationen (3, 4, 5) unter einem gemeinsamen Stößel (8) angeordnet. Die Tischkonstruktion besteht aus zwei Längs- oder Grundträgern (22, 23), auf die pro Umformstation (3, 4, 5) jeweils ein Tisch (25, 26, 27) quer aufgelegt und bedarfsweise befestigt ist. Der Antrieb des Stößels (8) erfolgt über zwei voneinander unabhängige Kopfstücke (41, 47), die je nach Anzahl der Stationen mit oder ohne Abstand nebeneinander angeordnet sind und jeweils nur eine Umformstation (3, 5) überspannen.
<IMAGE>

IPC 1-7

B30B 15/04

IPC 8 full level

B21D 43/05 (2006.01); **B30B 15/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 43/05 (2013.01 - EP US); **B30B 15/04** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN100415501C; US6101861A; US6023958A; CN104353753A; WO9938675A1; WO9938674A1; DE102023105467B3

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0888874 A2 19990107; **EP 0888874 A3 19990414**; DE 19728361 A1 19990107; US 5992207 A 19991130

DOCDB simple family (application)

EP 98112095 A 19980701; DE 19728361 A 19970703; US 10986898 A 19980706