

Title (en)

Device for attaching a flexible plate to the surface of a cylinder of a varnishing machine

Title (de)

Vorrichtung zum Befestigen einer biegsamen Platte auf dem Umfang des Zylinders einer Lackiermaschine

Title (fr)

Dispositif pour monter une plaque flexible sur la surface d'un cylindre d'une machine à vernir

Publication

EP 0890435 A1 19990113 (DE)

Application

EP 98112367 A 19980704

Priority

DE 19729375 A 19970709

Abstract (en)

The fixture is positioned in the axial cylinder-duct (3), and has edges pointing into the duct and on the beginning and end of the plate. A starting-edge fixture (22) is formed by a suspension bar (23) behind which, the starting edge (34) of the plate (28), grips. An end edge fixture (16) is formed by a bar (17) protruding from a clamping shaft (13) and behind which the plate's end edge (35) grips. The end suspension bar is in the form of a sprung element (20). The angle at which the starting and or end edges are gripped is less than 90 degrees , and preferably 60 degrees .

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine in einem axial verlaufenden Spannkanaal eines Zylinders angeordnete Vorrichtung zum Befestigen einer biegsamen Platte auf dem Umfang des Zylinders, insbesondere zum Befestigen einer Lack- oder Druckplatte oder eines Gummituchs auf dem Umfang eines Lack-, Druck- oder Gummituchzylinders einer Rotationsdruckmaschine beziehungsweise Lackiermaschine, mit am Anfang und am Ende der Platte ausgebildeten, in den Spannkanaal weisenden Kanten, wobei mit einer Anfangskantenbefestigungseinrichtung die Anfangskante der Platte sowie mit einer Endkantenbefestigungseinrichtung die Endkante der Platte gehalten ist. Es ist vorgesehen, daß die Anfangskantenbefestigungseinrichtung (22) von einer Anfangseinhängeleiste (23) gebildet ist, die von der Anfangskante (34,38) der Platte (28) hintergriffen wird, daß die Endkantenbefestigungseinrichtung (16) von einer von einer Spannwellen (13) auskragenden Endeinhängeleiste (17) gebildet ist, die von der Endkante (35,39) der Platte (28) hintergriffen wird und daß die Anfangs- und Endkante (34,38,35,39) jeweils ohne Verwendung von Klemmbeaufschlagungsmitteln, sondern lediglich durch Hintergriff an der Anfangs- und Endeinhängeleiste (23,17) gehalten sind.

<IMAGE>

IPC 1-7

B41F 27/12

IPC 8 full level

B41F 27/12 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 27/1243 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] DE 2207138 A1 19730906 - BARENSCHEE FA WILHELM [DE]
- [XY] DE 2808168 A1 19790830 - BARENSCHEE WILHELM
- [Y] FR 2082373 A5 19711210 - JAGER JEUNE NLE ETS
- [Y] DE 3327972 A1 19850214 - GERNHARD GEORG FA [DE]

Designated contracting state (EPC)

DE ES GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0890435 A1 19990113; EP 0890435 B1 20020410; DE 19729375 A1 19990114; DE 59803693 D1 20020516; ES 2175561 T3 20021116; US 6231490 B1 20010515

DOCDB simple family (application)

EP 98112367 A 19980704; DE 19729375 A 19970709; DE 59803693 T 19980704; ES 98112367 T 19980704; US 11264598 A 19980709