

## Title (en)

Method for making a foil-web for a package of foldable material, and device for executing the method

## Title (de)

Verfahren zum Herstellen einer Folienbahn für eine Faltpackung aus folienartigem Material und Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens

## Title (fr)

Procédé pour fabriquer une bande en feuille pour un emballage en matériau pliant, et dispositif pour sa mise en oeuvre

## Publication

**EP 0890514 A1 19990113 (DE)**

## Application

**EP 98112257 A 19980702**

## Priority

DE 19729270 A 19970709

## Abstract (en)

The present invention relates to a method for making a continuous web for a foldable packaging made of a sheet-type material, wherein said web is made from two overlapping sheet portions which are connected together in the overlapping region. This method is characterised in that the two sheet portions are made from a single sheet which travels in the transport direction and is cut longitudinally. At least one sheet portion extends from the plane of the transport direction by pivoting about a first folding axis, wherein said folding axis defines a predetermined angle relative to the transport direction that does not exceed 90 DEG . After travelling over a given deviation distance, the sheet portion returns into the plane of the transport direction by pivoting about a second folding axis which is parallel to the first one so that the longitudinal and overlapping edge areas form the overlapping region. The two longitudinal and overlapping edge areas are further connected together.

## Abstract (de)

Ein Verfahren zum Herstellen einer Folienbahn für eine Faltpackung aus folienartigem Material aus zwei sich überlappenden und im überlappten Bereich miteinander verbundenen Bahnteilen zeichnet sich folgendermaßen aus: Die zwei Bahnteile werden aus einer in Transportrichtung sich bewegenden einzigen Bahn hergestellt, indem die Bahn längs aufgetrennt wird. Zumindest das eine Bahnteil wird um eine erste Knickachse aus der Ebene der Transportrichtung herausgeschwenkt, wobei die Knickachse in einem bestimmten Winkel zur Transportrichtung ausgerichtet wird, der nicht 90 Grad beträgt. Dieses Bahnteil wird nach Durchlaufen einer Umwegstrecke um eine zweite Knickachse in die Ebene der Transportrichtung zurückgeschwenkt, wobei diese zweite Knickachse parallel zur ersten Knickachse ausgerichtet wird, so daß durch die sich überlappenden Längsrandbereiche der überlappte Bereich entsteht. Anschließend werden die beiden überlappenden Längsrandbereiche miteinander verbunden.

## IPC 1-7

**B65B 41/12**; **B65B 61/18**

## IPC 8 full level

**B65B 41/12** (2006.01); **B65B 61/18** (2006.01); **B65H 21/02** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65B 41/12** (2013.01); **B65B 61/18** (2013.01); **B65H 21/02** (2013.01); **B65B 2220/06** (2013.01)

## Citation (applicant)

EP 0340629 A1 19891108 - MORENO DAMASO

## Citation (search report)

[A] EP 0432028 A1 19910612 - KAYSERSBERG SA [FR]

## Cited by

CN110217417A; DE102015002174A1; EP2233405A1; CN101844629A; US8267248B2; WO03086898A1; WO2012085945A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IE IT LI NL PT SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0890514 A1 19990113**; **EP 0890514 B1 20031001**; AT E251073 T1 20031015; AU 8854898 A 19990208; DE 19729270 A1 19990114; DE 59809773 D1 20031106; ES 2209007 T3 20040616; WO 9902408 A1 19990121

## DOCDB simple family (application)

**EP 98112257 A 19980702**; AT 98112257 T 19980702; AU 8854898 A 19980702; DE 19729270 A 19970709; DE 59809773 T 19980702; EP 9804080 W 19980702; ES 98112257 T 19980702