

Title (en)

Method for manufacturing a closure element for a vacuum cleaner filter bag from a cardboard section and related closure element

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Verschlussteils für Staubsauger-Filterbeutel aus einem Pappschnitt sowie entsprechendes Verschlussteil

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un obturateur pour sac à poussières d'un aspirateur et obturateur associé

Publication

EP 0891739 A1 19990120 (DE)

Application

EP 97112419 A 19970719

Priority

EP 97112419 A 19970719

Abstract (en)

The locking component is made of a cardboard cutout which has a base plate (1) with a cover plate (3) connected along a fold line (2), and an intermediate plate (6) connected along a detachable fold line (7). The intermediate plate is folded over the base plate and then the cover plate (3) is folded over the intermediate plate. Air holes (4,5) are in the base plate and the cover plate. The intermediate plate opening (8) provides a closure slider (9) which locks the air holes (4,5) from each other, when it is pushed into its shut position (12). The intermediate plate (6) has a separable section forming a stop (14) for the slider. It is firmly fixed to the cover and/or base plate during or after the folding.

Abstract (de)

Solche Verschlussteile werden aus einem Pappschnitt mit einer Grundplatte 1, einer Deckplatte 3 und einer Zwischenplatte 6 hergestellt, die zusammengeklappt werden. Danach sind Luftdurchlaßöffnungen 4, 5 der Grundplatte 1 und der Deckplatte 3 deckungsgleich und fluchten mit einer Öffnung 8 in der dazwischenliegenden Zwischenplatte 6. Die Zwischenplatte 6 wird zum Teil oder als Ganzes als Verschlussschieber 9 freigeschnitten, der in eine Schließlage verschoben werden kann, in der er mit einem durchgehenden Absperrbereich 12 die Luftdurchlaßöffnungen 4, 5 von Grundplatte 1 und Deckplatte 3 verschließt. Um zwischen der Grundplatte 1 und der Deckplatte 3 einen feststehenden Anschlag 14 für den Verschlussschieber 9 zu schaffen, der die Verschieblichkeit des Verschlussschiebers 9 nicht behindert, wird an dem Verschlussschieber 9 ein als Anschlag 14 dienender Abschnitt vorgesehen, der während oder nach den Faltungen mit der Grundplatte 1 und/oder der Deckplatte 3 fest verbunden und danach von dem Verschlussschieber 9 getrennt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

A47L 9/14

IPC 8 full level

A47L 9/14 (2006.01)

CPC (source: EP)

A47L 9/1445 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 9405637 U1 19940526 - VOIT GEB [DE]
- [A] DE 29500463 U1 19950316 - BRANOFILTER GMBH [DE]
- [A] DE 29520610 U1 19960222 - WELLGO GMBH [DE]
- [A] DE 9302002 U1 19930401

Cited by

US7799107B2; US2021321845A1; US11963653B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0891739 A1 19990120

DOCDB simple family (application)

EP 97112419 A 19970719