

Title (en)
A block-forming machine

Title (de)
Blockformungsmaschine

Title (fr)
Dispositif pour la fabrication de bois équarri

Publication
EP 0891846 A2 19990120 (DE)

Application
EP 98890193 A 19980703

Priority
AT 44597 U 19970718

Abstract (en)
The machine has truncated cone-shaped machining discs (2) with implements (15) positioned along at least one spiral on the outer surface. The implements have radially pointing blades (16) at right-angles to slitting edges. The discs contain passages next to the implements for removing the volume of wood machined from the round wood (4) to form the beams. The blades are between 7 and 12, preferably 10 centimetres longitudinal. The difference in height of the blades of two implements behind each other is between 0.4 and 1, preferably 0.5 millimetres.

Abstract (de)
Eine Blockformungsmaschine umfaßt Zerspanscheiben (2, 3, 9, 10) in spiegelbildlicher Anordnung, welche ein Rundholz (4) seitlich abflachen und somit ein Kantholz (11) herstellen. Gleichzeitig und in einem Arbeitsgang mit der Kantholzformung wird das Differenzvolumen zwischen dem Kantholzquerschnitt (12) und dem Rundholzquerschnitt (5) durch Zerspanscheiben (2, 3, 9, 10) mit etwa radial ausgerichteten und im Höhenabstand von ca. 0,4 bis 1 mm auf mindestens einer Spirale (14) hintereinander liegenden Werkzeugen (15) mit 7 bis 12 cm langen Schneiden (16) und einem Ritzmesser (19) an einem Schneidenende in hochwertige Flachspäne abfallfrei aufgearbeitet, die durch eine Ausnehmung (17) bei jedem Werkzeug (15) nach hinten und unten abgeführt werden (Fig. 2). <IMAGE>

IPC 1-7
B27L 11/00

IPC 8 full level
B27L 11/00 (2006.01)

CPC (source: EP)
B27L 11/005 (2013.01); **B27L 11/007** (2013.01)

Cited by
EP0914913A3; AT407233B; CN109397397A; CN109397396A; US6325119B1; WO0119575A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE

DOCDB simple family (publication)
EP 0891846 A2 19990120; **EP 0891846 A3 20001018**; AT 2146 U1 19980525

DOCDB simple family (application)
EP 98890193 A 19980703; AT 44597 U 19970718