

Title (en)

METHOD AND APPARATUS FOR ADHERING AUTOMATICALLY A HEAT-SHRINKABLE PLASTIC FILM ON THE BOTTOM OF AN OPEN CRATE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM AUTOMATISCHEN VERKLEBEN EINER WÄRMESCHRUMPFENDEN KUNSTSTOFF-FOLIE AUF DEN BODEN EINER OFFENEN KISTE.

Title (fr)

Procédé et machine de collage automatique d'un film plastique thermorétractable sur le fond d'une caisse ouverte

Publication

EP 0893241 A1 19990127 (FR)

Application

EP 98401572 A 19980625

Priority

FR 9708017 A 19970626

Abstract (en)

The containers (1) are arranged one after the other on an endless belt (2) which is arranged horizontally. The height (h) and/or transverse width (a) of each new container is measured as it arrives. The position of the adhesion equipment (6) and application equipment (7) is regulated. The regulation of the positions of adhesion equipment and application equipment is made according to the measured dimensions of the containers as they arrive. They are positioned so as to be as close as possible to the upper edge of each containers and/or to follow the variations in the transverse dimension (a) of each container.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé et machine de collage d'un film thermorétractable (9) sur le fond d'un contenant rigide (1) ouvert à sa partie supérieure et à section horizontale rectangulaire ou carrée, remarquable en ce qu'on déplace les contenants, sur un transporteur sans fin (2) s'étendant longitudinalement, on mesure, pour chaque nouveau contenant (1) arrivant, sa hauteur (h) et/ou sa dimension (a) dans le sens transversal, on règle ensuite, à partir de la mesure de la hauteur h) et/ou de la dimension transversale (a) de chaque contenant, la position verticale et/ou l'extension transversale d'un dispositif d'encollage (6) et d'un dispositif (7) d'application du film en fonction des dimensions correspondantes de chaque contenant (1) de manière à placer ces dispositifs le plus près possible de leur bord supérieur et/ou à suivre les variations de leur dimension transversale (a). <IMAGE>

IPC 1-7

B31B 7/00; **B31B 1/74**

IPC 8 full level

B31B 1/74 (2006.01); **B31B 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31B 50/00 (2017.07 - EP US); **B31B 50/006** (2017.07 - EP US); **B31B 2105/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2120/406** (2017.07 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 2065828 A 19361229 - JACOB SCHNUR
- [A] NL 8501319 A 19861201 - GERRIT JAN ADRIAAN VAN SOELEN
- [A] US 2871773 A 19590203 - VERRINDER ERNEST A
- [A] FR 2661392 A1 19911031 - MARTIN GUILLEMIN SA [FR]
- [A] EP 0618066 A1 19941005 - SANTINI RENZO [IT]

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

FR 2765191 A1 19981231; **FR 2765191 B1 19990820**; EP 0893241 A1 19990127; JP H1170600 A 19990316; US 6066080 A 20000523

DOCDB simple family (application)

FR 9708017 A 19970626; EP 98401572 A 19980625; JP 18090298 A 19980626; US 10546698 A 19980626