

Title (en)

Method and device for positioning an actuator of a printing machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Positionieren eines Stellgliedes einer Druckmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le positionnement d'un éléments de réglage d'une machine d'impression

Publication

EP 0893255 A1 19990127 (DE)

Application

EP 98112835 A 19980710

Priority

DE 19732249 A 19970726

Abstract (en)

The actuator is moved by a drive mechanism towards a stop piece especially in the form of a rotary roller. The position of the actuator is detected by a position-indicator. The actuator's drive mechanisms is connected to a motor control and positioned by command(M). At least one auxiliary characteristic line (HK) differing in course from the characteristic line (K) defined by the commands and the position-indicator signals (S) is determined by the motor control during the movement of the actuator towards the stop piece. The command-value used for subsequent positioning procedures is obtainable as a zero position of the actuator fro the values and or course of the at least one auxiliary characteristic line.

Abstract (de)

Beschrieben wird ein Verfahren sowie eine entsprechende Vorrichtung zum Positionieren eines fernverstellbaren Stellgliedes (2) einer Druckmaschine, insbesondere zum Positionieren von Dosierelementen der Farb-, Feucht-, oder Lackzufuhr gegenüber einer drehenden Walze (1), bei dem das Stellglied durch Vorgabe von Bewegungsbefehlen in Richtung Anschlag verfahren und aus dem Verlauf der Signale des Stellungsgebers eine Null-Stellung bestimmt wird, bei welcher das Stellglied (2) an einem feststehenden Anschlag ansteht und diese Null-Stellung für die weiteren Positioniervorgänge verwendet wird. Ein derartiges Verfahren sowie Vorrichtung soll dahingehend weitergebildet werden, so daß Stellglieder mit verbesserter Genauigkeit in eine Null-Stellung verfahren werden können. Erfindungsgemäß gelingt dies dadurch, daß während des Verfahrens des Stellgliedes in Richtung Anschlag zu wenigstens einem Punkt der durch die Bewegungsbefehle (M) und die Stellungsgebersignale (S) definierten Kennlinie (K) mindestens eine in ihrem Verlauf dazu abweichende Hilfskennlinie (HK) bestimmt und der für die weiteren Positioniervorgänge zu verwendende Wert des Bewegungsbefehls als Nullstellung des Stellgliedes aus den Werten und/oder dem Verlauf der mindestens einen Hilfskennlinie (HK) ermittelt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/04; B41F 33/00

IPC 8 full level

B41F 31/04 (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01); **B41F 33/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 31/045 (2013.01); **B41F 33/0054** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0775578 A1 19970528 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE] & DE 96116288 A
- [A] EP 0395959 A2 19901107 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE] & DE 3914831 A1 19901108 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] US 5138944 A 19920818 - RANCOURT MICHAEL R [US], et al
- [A] EP 0167001 A2 19860108 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [A] DE 3835267 A1 19890511 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]

Cited by

CN102896893A; DE10330579C5

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0893255 A1 19990127; EP 0893255 B1 20010530; DE 19732249 A1 19990128; DE 59800780 D1 20010705; JP H1191080 A 19990406

DOCDB simple family (application)

EP 98112835 A 19980710; DE 19732249 A 19970726; DE 59800780 T 19980710; JP 21099998 A 19980727