

Title (en)
Bending machine for multiple bending

Title (de)
Biegemaschine zum Mehrseitigen Biegen

Title (fr)
Machine à réaliser des plis multiples

Publication
EP 0894550 A2 19990203 (DE)

Application
EP 98113860 A 19980724

Priority
DE 19733578 A 19970802

Abstract (en)
The machine can bend one or more sides of sheet metal workpieces with different dimensions. It includes a workpiece seating unit, a bending jaw which can pivot, a top jaw and a tool (3) serving as a holding down unit. The tool (3) is made up of several segments. It has a first group of segments (7) which can be changed and/or have at least one slit (8) with a width (8) capable of accommodating a bent workpiece edge. It has a second group of segments (9) which can be adjusted relative to one another and relative to the segments (7) in the direction of the bending line (B).

Abstract (de)
Eine Biegemaschine zum mehrseitigen Biegen, insbesondere Schwenkbiegen, von plattenförmigen Werkstücken (1) oder Platinen hat eine als Werkstückauflage dienende Biegeleiste (2), ein als Niederhalter wirkendes Werkzeug (3) und wenigstens eine die Biegebewegung durchführende Biegewange (6), mit welcher die auf der Biegeleiste (2) aufliegende Platine um das Werkzeug (3) schwenkbar und biegebar ist. Das Werkzeug (3) weist dabei eine erste Gruppe von Segmenten (7) auf, die austauschbar sind und/oder wenigstens einen quer zur Biegelinie (B) und parallel zu ihren Seitenflächen (5) verlaufenden Schlitz (8) mit einer derartigen Weite und Tiefe aufweisen, daß ein umgebogener Rand (1a) eines Werkstückes (1) in diesen Schlitz (8) paßt. Ferner gehört zu dem Werkzeug (3) eine zweite Gruppe von Segmenten (9), die in Richtung der Biegelinie (B) relativ zueinander und zu den Segmenten (7) der ersten Gruppe verstellbar sind, wobei die Summe der maximalen und begrenzten Stellwege aller zu dem Werkzeug (3) gehörenden Segmente (9) der in Richtung der Biegelinie (B) vorgesehenen Breite eines austauschbaren Segmentes (7) oder des in dieser Richtung angeordneten Abstandes eines Schlitzes (8) von der oder den Seitenflächen (5) eines einmal geschlitzten Segmentes (7) oder des Abstandes eines Schlitzes (8) von seinem Nachbarschlitz (8) eines mehrfach geschlitzten Segmentes (7) entspricht, so daß in Richtung der Biegelinie stufenlos beliebig bemessene Werkstücke (1) bearbeitet werden können. <IMAGE>

IPC 1-7
B21D 5/04

IPC 8 full level
B21D 5/04 (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 5/04 (2013.01)

Cited by
CN116140424A; CN112808850A; US10350661B2; WO2015077810A1; WO2017152207A1; WO2015013734A1; US9623464B2

Designated contracting state (EPC)
DE FI IT NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0894550 A2 19990203; EP 0894550 A3 19990908; EP 0894550 B1 20020925; DE 19733578 A1 19990218; DE 19733578 C2 20021010; DE 59805663 D1 20021031

DOCDB simple family (application)
EP 98113860 A 19980724; DE 19733578 A 19970802; DE 59805663 T 19980724