

## Title (en)

Method and device for tying single objects or stacks of objects

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Umreifen von einzelnen Gegenständen oder von Stapeln von Gegenständen

## Title (fr)

Procédé et dispositif pour cercler des objets unitaires ou des piles d'objets

## Publication

**EP 0894721 A1 19990203 (DE)**

## Application

**EP 98111566 A 19980624**

## Priority

CH 163197 A 19970704

## Abstract (en)

The objects or stacks (S) are conveyed along a track to and from a wrapping position (U) where a lengthwise wrapper (2) tensions a first piece of wrapping material (A,A') which is then closed and cut off. A second, transverse piece of wrapping material (B) is wrapped round the object or stack by means of a transverse wrapper (3). A front (4) and back (5) press and stabiliser presses down and stabilises the object or stack. Two brake and guide mechanisms (22,22') consist of a pair of clamping jaws and a guide roller swivelling by means of a lever at right angles to the conveyor track. The transverse wrapping unit has a storage reel (31) for the second wrapping material, and a duct (32) into which the second wrapping material is inserted.

## Abstract (de)

Sequentiell in eine Umreifungsposition (U) geförderte Gegenstände oder Stapel (S) werden in der Umreifungsposition (U) wahlweise mit einem ersten Umreifungs- oder Umhüllungsmaterial (A/A') längs und/oder mit einem zweiten Umreifungsmaterial (B) quer umreift. Für die Längsumreifung wird das erste Umreifungs- oder Umhüllungsmaterial (A/A') am Eingang der Umreifungsposition (U) durch den Förderweg der Gegenstände oder Stapel aufgespannt und dieses erste Umreifungs- oder Umhüllungsmaterial hinter jedem Gegenstand oder Stapel zu einer Umreifung bzw. Umhüllung geschlossen und abgetrennt wird, wobei es gleichzeitig für den folgenden Gegenstand oder Stapel wieder aufgespannt wird. Die Quereumreifung wird mit Hilfe eines im wesentlichen quer zum Förderweg angeordneten Schlaufenkanals (32) durchgeführt. Für Gegenstände oder Stapel, die nicht längsumreift werden sollen, wird das erste Umreifungs- oder Umhüllungsmaterial (A/A') aus dem Förderweg verschoben. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65B 27/08**

## IPC 8 full level

**B65B 27/08** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65B 27/08** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

- DE 4421661 A1 19960104 - SMB SCHWEDE MASCHINENBAU GMBH [DE]
- DE 4230730 A1 19940317 - LANG GEORG [DE], et al
- DE 3909223 A1 19901018 - FORSCH ENTWICKLUNG WIRTSCHAFTL [DE]
- US 5078057 A 19920107 - PEARSON TIMOTHY B [US]
- DE 3303956 A1 19840809 - LANG GEORG, et al
- EP 0225665 A1 19870616 - ENDRA BV [NL]
- EP 0592049 A1 19940413 - ENDRA BV [NL]
- DE 2548786 A1 19770512 - AACHEN FUERSTENAU GMBH MASCHBA
- DE 2513668 A1 19761007 - MVM ENDRA
- EP 0113874 A1 19840725 - SCHULE GMBH F H [DE]

## Citation (search report)

- [YD] EP 0113874 A1 19840725 - SCHULE GMBH F H [DE]
- [Y] EP 0612661 A1 19940831 - ROSENBERG GMBH & CO [DE]
- [Y] GB 1282769 A 19720726 - SHINMEIWA GOGYO KABUSHIKI KAIS [JP]
- [Y] DE 3340628 A1 19841018 - LEMKE WOLFGANG
- [Y] DE 3140291 A1 19830428 - SIEBECK GUNTER, et al
- [Y] DE 2156651 A1 19720518
- [Y] EP 0279333 A2 19880824 - PALAMIDES SESTO [DE], et al
- [Y] EP 0160233 A1 19851106 - K J MASKINFABRIKEN AS [DK]

## Cited by

EP2248721A1; CH710406A1; DE102012112680A1; EP3056459A1; DE102012112680B4; DE102018117613A1; US7052006B2; WO2018114560A3; US6209449B1; US8943782B2

## Designated contracting state (EPC)

CH DE GB IT LI NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0894721 A1 19990203; EP 0894721 B1 20030129;** AU 7397698 A 19990114; AU 744393 B2 20020221; CA 2242120 A1 19990104; CA 2242120 C 20070904; DE 59807047 D1 20030306; US 6085487 A 20000711

## DOCDB simple family (application)

**EP 98111566 A 19980624;** AU 7397698 A 19980701; CA 2242120 A 19980703; DE 59807047 T 19980624; US 10905998 A 19980702