

Title (en)

Process for drying moulded roof tiles, and plant for implementing it

Title (de)

Verfahren zum Trocknen von Dachziegel-Formlingen sowie Anlage zur Durchführung

Title (fr)

Procédé pour le séchage de tuiles moulées, et installation pour sa mise en oeuvre

Publication

EP 0895048 A1 19990203 (DE)

Application

EP 98114335 A 19980730

Priority

- DE 19732714 A 19970730
- DE 19732716 A 19970730

Abstract (en)

The drying method involves laying roof tile blanks (1) in cross-rows on supports (3) through which air flows and travel through a tunnel dryer (2) in steps. A transporter frame or carriage (4) transports the blanks in a sloping position. The tunnel dryer contains blower units (5) above the track along which the roof tiles travel and on both sides of the blanks. Each blower unit has at least one nozzle or nozzle arrangement blowing a slanting air current (6) at an angle especially of 5 - 15 degrees to the sloping support plane of the tiles.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Anlage zum Trocknen grüner Dachziegel, wobei a) grüne Dachziegel (1) auf Formlingsträger (3) derart aufgelegt werden, daß sich quer zur Transportrichtung (T) erstreckende Formlingsreihen mit aus der Vertikalen geneigten Formlingen ergeben, und b) die beladenen Transportgestelle (4) durch einen im Gegenstrom belüfteten Tunneltrockner (2) transportiert werden, welcher im Deckenbereich mehrere zueinander beabstandete Anblas-Stationen (5) zum beide Formlingsseiten beströmenden Anblasen aufweist. Dabei können bei taktweisem Formlingstransport während Stillstandsphasen schräge Luftströme (6) jeweils eine Formlingsreihe von oben derart beblasen, daß die von den Formlingsträgern (3) stellenweise abgeschatteten Dachziegel-Rückseiten stärker angeblasen werden. In bevorzugter Weise erstrecken sich die Anblas-Stationen jeweils nur über einen Teil der Tunnelbreite und sind abwechselnd an der linken und rechten Seite angeordnet, wodurch der Längsstrom (L) mäandrierend oder schlängelnd durch den Tunneltrockner (2) hindurchläuft. <IMAGE>

IPC 1-7

F26B 15/14; F26B 21/02

IPC 8 full level

F26B 15/14 (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01); **F26B 21/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

F26B 15/14 (2013.01); **F26B 21/004** (2013.01); **F26B 21/02** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 3425625 A1 19860116 - HAESSLER ANDREAS [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 29505846 U1 19950831 - KELLER GMBH [DE]
- [PA] EP 0786634 A2 19970730 - KELLER GMBH [DE]
- [PA] EP 0828125 A2 19980311 - KELLER GMBH [DE]
- [DA] DE 3425625 A1 19860116 - HAESSLER ANDREAS [DE]
- [A] DE 2355164 A1 19750515 - HAESSLER ANDREAS
- [A] EP 0751360 A1 19970102 - KELLER GMBH [DE]
- [A] FR 1202481 A 19600111 - SCHENCK GMBH CARL
- [A] DE 19533667 A1 19970313 - KELLER GMBH [DE]
- [A] DE 683893 C 19391117 - ERDUIN SCHONDORFF DIPL ING
- [A] DE 614369 C 19350606 - ERDUIN SCHONDORFF DIPL ING
- [A] US 2576218 A 19511127 - FOX VERNIE A
- [A] GB 191329774 A 19141224 - FEUILLETTE EMILE [FR]
- [A] US 1572326 A 19260209 - STRAIGHT HALVER R
- [A] DE 4412148 C1 19951026 - KELLER GMBH [DE]

Cited by

NL1024469C2; WO2005033601A3

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE DK ES FR GB IT LI NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0895048 A1 19990203

DOCDB simple family (application)

EP 98114335 A 19980730