

Title (en)

Process for directly or indirectly applying a fluid or pasty material onto a moving web, in particular of paper or paper board

Title (de)

Verfahren zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Mediums auf eine laufende Materialbahn, insbesondere aus Papier oder Karton

Title (fr)

Procédé pour appliquer de façon directe ou indirecte un matériau liquide ou pâteux sur une bande en mouvement, particulièrement en papier ou carton

Publication

EP 0896090 A1 19990210 (DE)

Application

EP 98113812 A 19980723

Priority

DE 19734262 A 19970807

Abstract (en)

For the direct or indirect application of a coating to a moving web, of paper or cardboard, the doctor (8) is pressed (F) at a given pressure at the counter surface (4) by a setting unit (10) which moves the doctor holder (12) into a preset position. Changes are held at a constant level at the adjusted position of the doctor holder (12), through the forces exerted by the coating medium (2) on the doctor (8).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Mediums (2) auf eine laufende Materialbahn (4), insbesondere aus Papier oder Karton, mittels eines Auftragwerks mit mindestens einer Auftragseinrichtung (6), mindestens einem Rakelelement (8), sowie mindestens einer Rakelelementhalterung (12), an der das Rakelelement (8) gehalten und mittels wenigstens einer Verstellbewegung (10) der Rakelelementhalterung (12) mit einem vorbestimmten Anpreßdruck an eine Gegenfläche (4) anpreßbar ist, umfassend folgende Schritte zum Einstellen eines gewünschten Quer- und/oder Längsprofils des aufzutragenden oder aufgetragenen Mediums: Anpressen des Rakelelements (8) mit einem vorbestimmten Anpreßdruck an die Gegenfläche (4) mittels Verstellen (10) der Rakelelementhalterung (12) in eine vorbestimmte Verstellposition, und Verändern der durch das aufzutragende oder aufgetragene Medium (2) auf das Rakelelement (8) ausgeübten Kräfte, während die Verstellposition der Rakelelementhalterung (12) für einen bestimmten Produktionsbereich konstant gehalten wird. <IMAGE>

IPC 1-7

D21H 23/78

IPC 8 full level

B05D 1/26 (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01); **D21H 23/78** (2006.01); **D21H 25/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21H 23/78 (2013.01 - EP US); **D21H 25/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [PX] EP 0829575 A1 19980318 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]
- [X] EP 0570733 A1 19931124 - VOITH GMBH J M [DE]
- [X] EP 0701022 A2 19960313 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]
- [X] DE 3120716 A1 19821209 - WAERTSILAE OY AB [FI]
- [A] US 4732776 A 19880322 - BOISSEVAIN MATT [US]

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0896090 A1 19990210; **EP 0896090 B1 20030917**; AT E250165 T1 20031015; DE 19734262 A1 19990211; DE 59809624 D1 20031023; JP H11104545 A 19990420; US 6132807 A 20001017

DOCDB simple family (application)

EP 98113812 A 19980723; AT 98113812 T 19980723; DE 19734262 A 19970807; DE 59809624 T 19980723; JP 21550298 A 19980730; US 13026798 A 19980806