

Title (en)

Process and device for making moulded articles

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Formkörpern

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'éléments moulés

Publication

**EP 0896866 A2 19990217 (DE)**

Application

**EP 98111106 A 19980617**

Priority

DE 19735295 A 19970814

Abstract (en)

The molded body manufacturing process produces concrete blocks from viscous concrete. It has a core carrier (5) and a base frame (6) on which the controls are mounted. By means of a drive connected to the controls, the core carrier and base frame can first be moved horizontally under the raised mold (2) and then vertically onto a mold board (11) or shaking table (12). The carrier can then be moved vertically upwards. The device to implement the process includes a core carrier which can move vertically in the base frame and which has sliding elements fitting in an angled slot. There is a control rod connected to a linear drive in the base frame.

Abstract (de)

Zur Anbringung von Aussparungen am Formkörper wird eine aus einem Grundrahmen, einem Kernträger und Steuerorganen bestehende Einheit mit Hilfe eines Antriebsmittels, das mit je einer seitlichen Steuerstange des Grundrahmens verbunden ist, in horizontaler Richtung unter die angehobene Form gefahren. Dann wird die Form auf den Grundrahmen abgesenkt und mit diesem verriegelt. Durch horizontales Weiterfahren der Steuerstangen, die über eine Kulissensteuerung mit dem vertikal beweglich im Grundrahmen gelagerten Kernträger verbunden sind, wird der Kernträger mit den Formkernen angehoben und die Formkerne in die Form eingefahren. Anschließend wird Beton in die Form eingefüllt und gerüttelt. Zum Entformen der fertigen Formkörper erfolgt der Verfahrensablauf in umgekehrter Reihenfolge. Durch die horizontale Steuerbewegung der Steuerstangen können mit Hilfe eines einzigen Antriebsmittels die wichtigsten Bewegungsabläufe bei der automatischen Herstellung der Formkörper durchgeführt und gesteuert werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B28B 7/16**; B28B 3/02

IPC 8 full level

**B28B 3/02** (2006.01); **B28B 7/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 7/162** (2013.01)

Cited by

DE10163323A1; EP4353434A1; DE19921145B4; EP1050393A3; EP2373465A4; US8440032B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0896866 A2 19990217**; **EP 0896866 A3 20000802**; **EP 0896866 B1 20030827**; AT E248050 T1 20030915; DE 19735295 A1 19990218; DE 59809391 D1 20031002

DOCDB simple family (application)

**EP 98111106 A 19980617**; AT 98111106 T 19980617; DE 19735295 A 19970814; DE 59809391 T 19980617