

## Title (en)

Lifting drive for an automatic pile changing device

## Title (de)

Hubantrieb für eine automatische Stapelwechsellvorrichtung

## Title (fr)

Commande de levage pour un dispositif automatique de changement de pile

## Publication

**EP 0897884 A1 19990224 (DE)**

## Application

**EP 98113067 A 19980714**

## Priority

DE 19735895 A 19970819

## Abstract (en)

[origin: US6142463A] A lifting device for an automatic pile changing device of a sheet-processing machine, in particular for a sheet-fed offset printing machine with a non-stop feeder, having a main pile-carrying assembly and an auxiliary pile-carrying assembly which can be raised and lowered by means of a motor and an upstream drive unit. The invention allows simple and cost effective synchronization of the main pile-carrying assembly and of the auxiliary pile-carrying assembly within given tolerances. According to the invention, this is achieved by switching signals of equal duration determined by a common control unit coordinating two drive units. At least one of the drive units is assigned parameters that enable this synchronization.

## Abstract (de)

Beschrieben wird eine Hubvorrichtung für eine automatische Stapelwechsellvorrichtung einer bogenverarbeitenden Maschine, insbesondere für eine Bogenoffsetdruckmaschine (1) mit Non-Stop-Anleger (2), mit einer über einen Antrieb (7) und vorgeordneter Antriebssteuerung (12) heb- und senkbaren Stapeltragplatte (6) des Anlegers und einer über einen Antrieb (11) und vorgeordneter Antriebssteuerung (13) heb- und senkbaren Hilfsstapeltragvorrichtung (3), wobei die Antriebssteuerungen mit einer die Signale einer mit dem Stapel (4) auf der Stapeltragplatte zusammenwirkenden Stapelhöhenabtastung zusammenwirkenden Steuerung in Wirkverbindung stehen. Eine solche Hubvorrichtung soll derartig erweitert werden, so daß eine einfache und kostengünstige Möglichkeit zum synchronen Verfahren der Stapeltragplatte des Hauptstapels und der Hilfsstapeltragvorrichtung innerhalb gegebener Toleranzen möglich ist. Dies gelingt dadurch, daß zum synchronen Verfahren der Stapeltragplatte und der Hilfsstapeltragvorrichtung durch die Steuerung (17) beiden Antriebssteuerungen Schaltsignale (5) gleicher Dauer vorgebbar sind und daß eine der Antriebssteuerungen eine derartige das Drehzahl-Zeitverhalten betreffende Parametrierung aufweist, so daß während eines Schaltsignales von der von dem zugehörigen Antrieb getriebenen Last die gleiche Hubbewegung hervorrufbar ist wie von der Last des zweiten Antriebs. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65H 1/26**

## IPC 8 full level

**B65H 1/14** (2006.01); **B65H 1/26** (2006.01); **B65H 1/30** (2006.01); **B65H 31/32** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65H 1/14** (2013.01 - EP US); **B65H 1/30** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/00** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2557/31** (2013.01 - EP US); **B65H 2801/21** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] DE 4418810 C1 19951130 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] DE 19516582 A1 19961107 - KBA PLANETA AG [DE]

## Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI SE

## DOCDB simple family (publication)

**US 6142463 A 20001107**; AT E223344 T1 20020915; DE 19735895 C1 19980910; DE 59805386 D1 20021010; EP 0897884 A1 19990224; EP 0897884 B1 20020904; JP H11116076 A 19990427

## DOCDB simple family (application)

**US 13576398 A 19980818**; AT 98113067 T 19980714; DE 19735895 A 19970819; DE 59805386 T 19980714; EP 98113067 A 19980714; JP 23055598 A 19980817