

Title (en)
Method for controlling an intermediate stacking device for flat mail objects

Title (de)
Verfahren zur Steuerung eines Zwischenstaplers von flachen Sendungen

Title (fr)
Méthode pour contrôler un dispositif d'empilage intermédiaire d'objets postaux plats

Publication
EP 0899230 A2 19990303 (DE)

Application
EP 98115719 A 19980820

Priority
DE 19737857 A 19970829

Abstract (en)
[origin: DE19737857C1] The control method involves interrupting the normal operating mode of the stacking device when no letters have been extracted from the letter stack for a defined time interval. This also involves the blocking of further letters and stopping of the underfloor conveyor band (UB) on which the letters are supported, transverse to their movement direction. The stacking carriage (SW) is displaced in the direction of the letter separation device for detecting the filling level of the stack, from its compression movement, with re-instating of the operation of the stacking device when the extraction of a letter from the stack is detected.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Steuerung eines Zwischenstaplers von flachen Sendungen, insbesondere in Briefbearbeitungsanlagen, der eine auf einem verfahrbaren Stapelwagen (SW) befindliche Einstapelvorrichtung (SR), ein Unterflurband (UB), auf dem die Sendungen quer zu dessen Bewegungsrichtung stehen, und eine Vereinzelungsvorrichtung mit einem Abzugsmittel (AR) und einem Sendungssensor (FH2), der die Sendungen an der Vereinzelungsvorrichtung detektiert, aufweist. Zur störungsfreien Beseitigung von Schräglagen des Sendungsstapels an der Vereinzelungsvorrichtung wird bei Überschreitung einer festgelegten Zeit, während welcher keine Sendungen am Abzugsmittel (AR) detektiert werdenn, die Steuerung für den Normalbetrieb des Zwischenstaplers außer Kraft gesetzt, die Sendungszufuhr zum Zwischenstapler unterbrochen, das Unterflurband (UB) gestoppt, der Stapelwagen (SW) in Richtung Vereinzelungsvorrichtung in Bewegung gesetzt. Bei erneuter Detektierung einer Sendung am Abzugsmittel zuzüglich einer zum gemessenen Füllstand des Zwischenstaplers abhängigen, vorzugsweise linear abhängigen Nachlaufzeit wird die Kompressionsbewegung des Stapelwagens (SW) beendet, die Sendungszufuhr zum Zwischenstapler wieder aufgenommen und die Steuerung der Antriebe von Unterflurband (UB) und Stapelwagen (SW) erfolgt wieder im Normalbetrieb. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 29/50; **B65H 3/02**; **B65H 31/06**

IPC 8 full level
B07C 1/02 (2006.01); **B65H 1/02** (2006.01); **B65H 1/14** (2006.01); **B65H 1/24** (2006.01); **B65H 1/30** (2006.01); **B65H 3/02** (2006.01); **B65H 29/50** (2006.01); **B65H 31/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 1/025 (2013.01 - EP US); **B65H 1/30** (2013.01 - EP US); **B65H 3/02** (2013.01 - EP US)

Cited by
CN108792680A

Designated contracting state (EPC)
DE FR IT

DOCDB simple family (publication)
DE 19737857 C1 19981210; DE 59800525 D1 20010419; EP 0899230 A2 19990303; EP 0899230 A3 19990526; EP 0899230 B1 20010314; US 6179283 B1 20010130

DOCDB simple family (application)
DE 19737857 A 19970829; DE 59800525 T 19980820; EP 98115719 A 19980820; US 14337498 A 19980828